

airtag ist Industriepartner von:



energieschweiz

effiziente Druckluft – eine Kampagne von EnergieSchweiz
www.druckluft.ch

Airtag Engineering AG
Drucklufttechnik und Anlagenbau

Hözlwiisenstrasse 5
CH-8604 Volketswil
Fon +41 (0)43 399 30 20
Fax +41 (0)43 399 30 21
www.airtag.ch, mail@airtag.ch



Membranfilteranlage MIDI-15

Der MIDI-15 ist eine automatische Filtrationsanlage, zur Trennung vom emulgiertem Kompressorkondensat. Aus ölhaltigem Druckluft-Kompressorkondensat erhält man durch den Einsatz der Anlage umweltgerechtes Wasser und aufkonzentriertes Öl.

Dem Arbeitsbehälter ist ein Schwerkraftabscheider vorgeschaltet. Dadurch wird ein wesentlicher Ölteil vorab ausgeschieden und gelangt gar nicht in die Filteranlage.

Die Anlage besteht im Wesentlichen aus:

Grundrahmen, Umwälzpumpe, Modulgehäuse aus Edelstahl, keramische Membranfilter, automatischer Rückspulung, Verrohrung aus verzinktem Stahlrohr, komplette Steuereinheit, Schwimmerschalter. Schwerkraftabscheider und Arbeitsbehälter aus Edelstahl.



Auslegungsdaten:

Medium Kompressorkondensat
Restölgehalt im Permeat (*) kleiner 10 mg/l

(*) Voraussetzung für das Erreichen der angeführten Werte ist, dass den Bestimmungs-Medien keine weiteren Stoffe beigefügt werden.

Technische Daten:

Inhalt Schwerkraftabscheider	65 l
Inhalt Arbeitsbehälter	80 l
Aufbereitungsmenge Kompressorkondensat	15-18 l/h
Für Kompressorenleistung bis:	25 m ³ /min
Motornennleistung Umwälzpumpe	1.3 kW
Schutzart	IP 44
Elektrischer Anschluss	1x230/50 V/Hz
Zulässige Umgebungstemperaturen	+3 / + 40 °C
Zulässige Mediumstemperaturen	+85 °C
Abmessungen LxBxH unverbindlich	1200x650x950 mm
Leergewicht	ca. 220 kg