

INTELLIGENTE DRUCKLUFT MADE IN GERMANY

Am Bedarf des Kunden ausgerichtet

Mit unseren innovativen Systemkonzepten bieten wir für nahezu alle Anwendungsbereiche kundenspezifische Lösungen. Unser Bestreben liegt nicht im Liefern der Kompressoren,

wir verstehen uns als Systemanbieter, der vom Druckluft-erzeuger bis zum letzten Druckluftverbraucher immer eine Lösung bietet. Das gilt nicht nur für die Beratungs- und Installations-

phase Ihres/Ihrer neuen Kompressors/Kompressorenstation, sondern setzt sich selbstverständlich fort in allen Belangen der Wartung, Instandhaltung und Visualisierung. **Fordern Sie uns!**

Schraubenkompressoren	Kolbenkompressoren	Turbokompressoren	Blower	Komplettes Druckluftzubehör	Steuern, regeln, überwachen
<ul style="list-style-type: none"> mit konstanter Drehzahl 2,2 – 500 kW/5 – 13 bar mit Drehzahlregelung und Direktantrieb 2,2 – 355 kW/5 – 13 bar ölfrei, mit Wassereinspritzung 15 – 85 kW/5 – 13 bar 	<ul style="list-style-type: none"> ölfrei bis 10 bar 1,1 – 4 kW für Normaldruck bis zu 10 bar 1,5 – 15 kW für Mitteldruck bis zu 15 bar 1,5 – 15 kW für Hochdruck bis zu 40 bar 2,2 – 45 kW als Nachverdichter für Vordruck bis 15 bar und Enddruck bis 40 bar 2,2 – 30 kW 	<ul style="list-style-type: none"> für ölfreie Druckluft 65 – 1000 kW zweistufig bis 9 bar dreistufig bis 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> mit konstanter Drehzahl 1,5 – 55 kW 300 – 1000 mbar mit Drehzahlregelung und Direktantrieb 3 – 55 kW 300 – 1000 mbar 	<ul style="list-style-type: none"> Kältetrockner 0,27 – 100 m³/min Adsorptionstrockner 0,08 – 145 m³/min Aktivkohleadsorber 0,08 – 145 m³/min Filter, alle Feinheitstgrade 0,5 – 225 m³/min komplettes Kondensatmanagement bis zu 120 m³/min 	<ul style="list-style-type: none"> Grundlastwechselsteuerungen, verbrauchsabhängige Verbundsteuerungen Visualisierung (wir bringen Ihre Druckluftstation auf den PC) Telemonitoring (die Hotline Ihrer Druckluftstation)

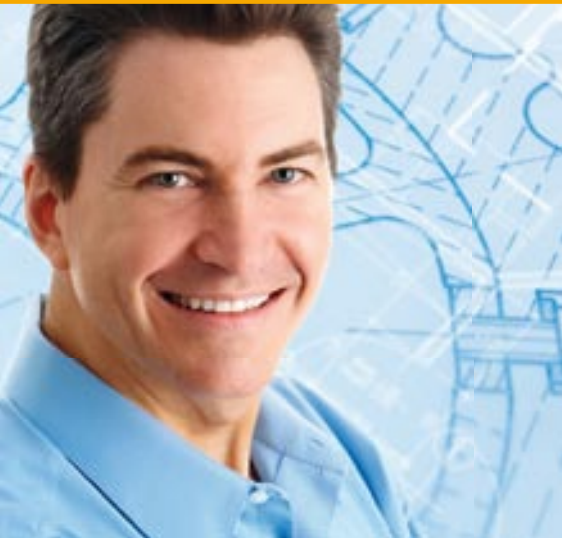


Ihr zuständiger Fachberater

ALMiG Kompressoren GmbH
Adolf-Ehmann-Straße 2 • 73257 Köngen
Tel. Vertrieb: +49 (0)7024 9614-240
E-Mail Vertrieb: sales@almig.de
www.almig.de

ÖLFREIE, WASSEREINGESPITZTE SCHRAUBENKOMPRESSOREN

Volumenstrom: 0,86 – 12,26 m³/min • 36 – 433 acfm



INTELLIGENTE DRUCKLUFT MADE IN GERMANY

ALMiG Kompressoren GmbH

Ein Name als Garant für Spitzentechnologie im Bereich der Druckluft. Die Firma ALMiG geht aus einem Traditionsunternehmen hervor, dessen Erzeugnisse in der Druckluftbranche seit jeher für Qualität, Innovation und Kundenbewusstsein stehen.

ALMiG ist ein sehr flexibles Unternehmen, das schnell auf die individuellen Kundenwünsche reagiert und dem Kunden als kompetenter Partner mit Rat und Tat zur Seite steht.

Als einer der führenden Systemanbieter in der Drucklufttechnologie sind für uns kontinuierliche Forschung und Entwicklung selbstverständlich und die Grundlage all unserer nach

- IRIS
 - ISO 9001: 2000
 - ISO 14001: 2004
- gefertigten Anlagen.

Sie erfüllen die Abnahmebedingungen gemäß:

- ISO 1217-3 Annex C-1996
- ASME
- OSHA

und entsprechen den CE-Richtlinien.

Selbst strengste Abnahmebedingungen wie:

- DET NORSKE VERITAS
- GERMANISCHER LLOYD
- BUREAU VERITAS
- LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING
- ABS

u.a. sind für uns eine Selbstverständlichkeit.

Unser Motto:

Wer aufgehört hat besser zu werden,
hat aufgehört gut zu sein!

Saubere Druckluft, wirtschaftlich erzeugt:



- 100 % ölfreie Druckluft durch die einzigartige Technologie – Wassereinspritzung

- zertifiziert nach ISO 8573-1 KLASSE 0 und damit höchste Druckluftqualität - garantiert

- enormes Energie-Einsparpotenzial durch Kombination Drehzahlregelung und feste Drehzahl

- Betriebssicherheit pur durch ausgereifte Basiskomponenten
- flexibler Betriebsdruck, stufenlos einstellbar



INTELLIGENTE WASSEREINSPRITZTECHNOLOGIE

LENTO – super Druckluftqualität durch mehrstufige Aufbereitung

- das eingespritzte Wasser wird durch den integrierten Kälte-trockner als Kondensat „gewonnen“ (= Wasser von höchster Reinheit)
- das Kondensat/Wasser „wäscht“ die in der Ansaugluft enthaltenen Staubpartikel aus der Luft aus
- zudem werden angesaugte Keime, Sporen und Bakterien aus der Druckluft auf einen Wert unterhalb der Erfassungsgrenze reduziert
- mehrere unabhängige, renommierte Institute haben dies in diversen aufwendigen Testreihen bestätigt



LENTO
15 - 30

LENTO
31 - 85



Das „LENTO-Konzept“ von ALMiG:

Ölfrei, direktangetrieben und drehzahl geregelt

Verdichter 1

einstufig, wassereingespritzt • das aus nicht rostender Legierung bestehende Gehäuse umfasst die beiden wirtschaftlich verdichtenden Rotoren (Haupt- und Nebenläufer) • niedrigste Verdichtungsendtemperaturen kleiner 60°C (damit nahe an der isothermen, sprich wirtschaftlichen Verdichtung)

SCD Motor 2

hocheffizienter Antriebsmotor, Schutzart IP 55 ISO H • kompakt, leistungsstark, betriebssicher

Integrierter Kältetrockner 3

mit dreifacher Aufgabenstellung: als „Frischwasserproduzent“ für die permanente Erzeugung und den Austausch des benötigten Kühlwassers • für optimale biologische und chemische Wasserqualität • sorgt für trockene Druckluft beim Eintritt ins Druckluftnetz

Wasserkreislauf 4

geschlossener Wasserkreislauf mit eigenständiger, integrierter Wasseraufbereitung • mehrstufige Abscheidung für trockene Druckluft

SCD Direktantrieb 5

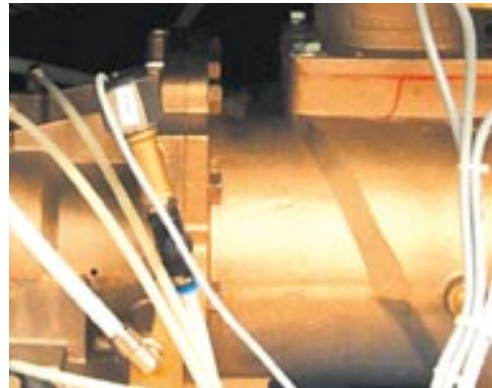
verlustfreie Kraftübertragung, kostensparender geht es nicht

SCD Frequenzumrichter 6

das integrierte Powerpaket, selbstverständlich nach EMV-Richtlinien

Air Control 7

die Intelligenz des Kompressors. Denkt, überwacht, dokumentiert



INTELLIGENTE KOMPONENTENANORDNUNG



INTELLIGENTE TECHNIK AUF DEN PUNKT GEBRACHT!

Das LENTO-Konzept bietet Top-Technik ohne Kompromisse:

1

Der Bedarf an hochwertiger, 100 % ölfreier Druckluft wird nicht nur in Bereichen der Pharmazie, Lebensmittel, Elektrotechnik und Medizin gefordert, sondern kommt überall dort zur Anwendung, wo Produkte mit höchster Qualität produziert werden.

2

Innerhalb des Verdichtungsprozesses wird nur Wasser, der natürlichste aller Rohstoffe, eingesetzt. Das Ergebnis ist:

- saubere, umweltfreundliche Druckluft ohne Öl; angesaugte Staubpartikel werden durch das Wasser ausgewaschen

- sauberes Kondensat – reines Wasser – kann direkt in die Kanalisation geleitet werden
- niedrigste Temperaturen während der Verdichtung durch beste Wärmeabfuhr über das Wasser und dadurch geringster Energieeinsatz zur Druckluftherzeugung

3

Der drehzahlgeregelte Direktantrieb der LENTO-Baureihe bietet höchste Wirtschaftlichkeit durch:

- die exakte Anpassung des Volumenstroms an den jeweiligen Druckluftbedarf
- Vermeidung von Schaltspielen und den daraus entstehenden teuren Leerlaufzeiten

- energieschonender Anlauf ohne Stromspitzen
- frei wählbarer Betriebsdruck in 0,1 bar (1,5 psig) Abstufungen. Die so erzielte Drucksenkung spart bares Geld!

4

Unschlagbar ist der Verbund als „Energie-Spar-Duo“:

- die LENTO mit „fester Drehzahl“ deckt die Grundlast ab
- die LENTO mit „Drehzahlregelung“ fährt den Mehrbedarf ab

5

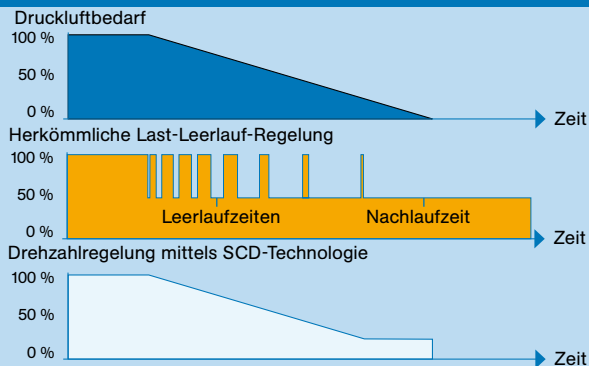
Der integrierte Kältetrockner:

- sorgt für niedrige Druckluftaustrittstemperaturen, d. h. bauseits kann auf einen separaten Kältetrockner verzichtet werden
- vermeidet Kosten für das Frischwasser und die Wasseraufbereitung

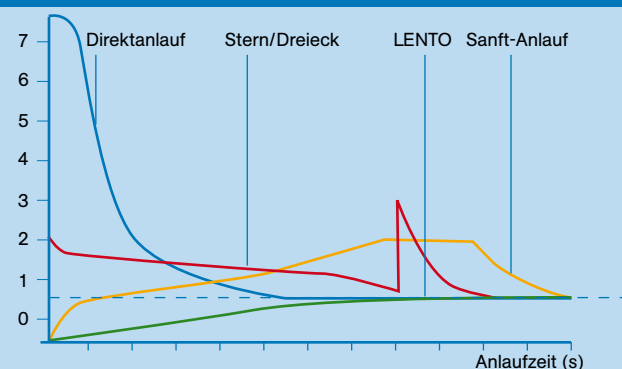
6

Minimierte Service- und Wartungskosten im Vergleich zu anderen, ölfreien Verdichtungssystemen

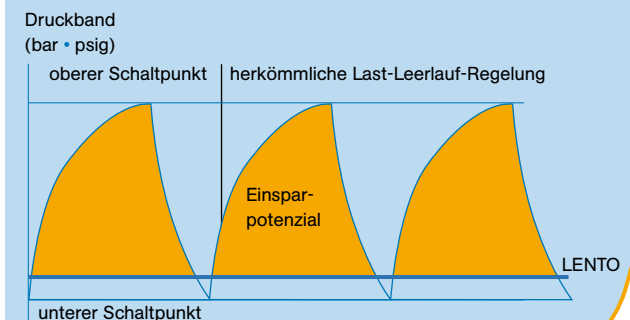
Exakte Anpassung des Volumenstroms



Voll-Laststromaufnahme Motor (A)



Vermeidung von Schaltspielen



DATEN UND FAKTEN

50 Hz								
LENTO	Betriebs- überdruck	Volumenstrom* gemäß ISO 1217 (Annex C-1996)		Motor- nenn- leistung	Länge	Breite	Höhe	Gewicht
		min.	max.					
	bar	m³/min	m³/min	kW	mm	mm	mm	kg
Drehzahl geregelt								
15	5 - 10	0,96	2,13	15	1880	850	1660	850
18	5 - 10	0,96	2,68	18	1880	850	1660	860
22	5 - 10	0,96	3,16	22	1880	850	1660	870
30	5 - 10	0,96	4,14	30	1880	850	1660	920
31	5 - 10	1,97	4,75	30	2300	1400	1560	1470
37	5 - 10	1,97	5,82	37	2300	1400	1560	1520
45	5 - 10	1,97	6,83	45	2300	1400	1560	1550
55	5 - 10	1,97	8,15	55	2300	1400	1560	1590
46	5 - 13	2,27	8,34	45	2300	1400	1560	1700
56	5 - 13	2,27	9,95	55	2300	1400	1560	1750
75	5 - 13	2,27	11,01	75	2300	1400	1560	1800
85	5 - 13	2,27	12,26	85	2300	1400	1560	1850
Feste Drehzahl								
18 D	5 - 7		2,68	18	1880	850	1660	840
22 D	5 - 10		2,53	22	1880	850	1660	850
31 D	5 - 8		4,84	30	2300	1400	1560	1450
37 D	5 - 10		4,72	37	2300	1400	1560	1500
38 D	5 - 9		5,73	37	2300	1400	1560	1500
46 D	5 - 13		5,59	45	2300	1400	1560	1500

60 Hz								
LENTO	Betriebs- überdruck	Volumenstrom* gemäß ISO 1217 (Annex C-1996)		Motor- nenn- leistung	Länge	Breite	Höhe	Gewicht
		min.	max.					
	psig	acfm	acfm	HP	inch	inch	inch	lbs
Drehzahl geregelt								
15 / 20	75 - 145	36	83	20	74	33,5	65,4	1875
18 / 25	75 - 145	36	103	25	74	33,5	65,4	1895
22 / 30	75 - 145	36	120	30	74	33,5	65,4	1920
30 / 40	75 - 145	36	153	40	74	33,5	65,4	2030
31 / 41	75 - 145	72	179	40	90,6	55,1	61,4	3240
37 / 50	75 - 145	72	220	50	90,6	55,1	61,4	3350
45 / 60	75 - 145	72	255	60	90,6	55,1	61,4	3420
55 / 75	75 - 145	72	304	75	90,6	55,1	61,4	3510
46 / 61	75 - 190	80	295	60	90,6	55,1	61,4	3750
56 / 76	75 - 190	80	351	75	90,6	55,1	61,4	3860
75 / 100	75 - 190	80	389	100	90,6	55,1	61,4	3970
85 / 110	75 - 190	80	433	110	90,6	55,1	61,4	4080
Feste Drehzahl								
22 / 30 D	75 - 100		108	30	74	33,5	65,4	1870
37 / 50 D	75 - 100		201	50	90,6	55,1	61,4	3300
38 / 51 D	75 - 145		237	50	90,6	55,1	61,4	3300
46 / 61 D	75 - 190		233	60	90,6	55,1	61,4	3300

* V bezogen auf Betriebsüberdruck 8 bar bei 50 Hz / 100 psig bei 60 Hz

Anlagen standardmäßig wassergekühlt, optional luftgekühlt, LENTO 46 - 85 (LENTO 46 / 61 - 85 / 110) nur wassergekühlt verfügbar