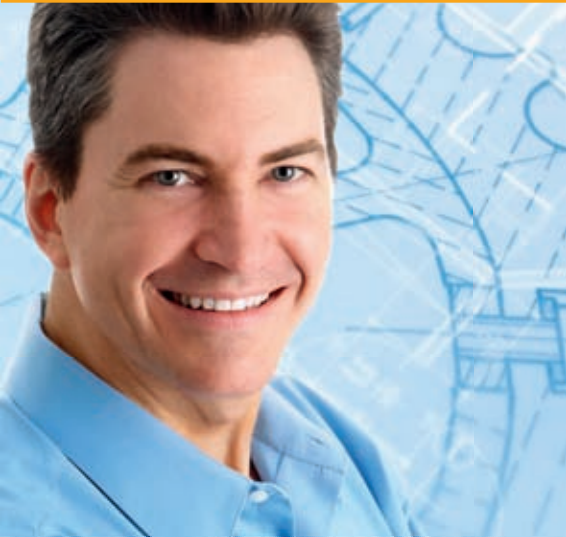


KOLBENKOMPRESSOREN

Volumen von: 179 – 9.900 l/min



KOLBEN

DER IDEALE EINSTIEG ...



TOPAS 1,5/50 S



TOPAS 4 F T

Typenschlüssel, z. B.: RUBIN -O 7,5 500 F S D ID

Modell _____ ↑

O = ölfrei _____ ↑

Antriebsleistung [kW] _____ ↑

Behältervolumen [l] _____ ↑

F = ohne Räder (stationär),
alle anderen Modelle (ohne F)
sind auf Rädern verfahrbar _____ ↑

S = 230 V • T = 400 V

SD = 400 V Stern/Dreieck Anlauf _____ ↑

D = Doppelanlage _____ ↑

ID = inkl. Last-Leerlaufregelung _____ ↑

Typ	Behälter- volumen	Max. Enddruck	Ansaug- leistung	Motor- leistung	Drehzahl	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Druckluft- anschluss
	l	bar	l/min	kW	1/min	mm	mm	mm	kg	G"
TOPAS 1,5/50 S	50	10	260	1,5	2850	840	350	720	51	schnell
TOPAS-O 1,8/90 S	90	8	320	1,8	1420	1150	500	880	95,5	schnell
TOPAS 4 F T	-	10	675	4	920	790	580	700	112	3/4"

Das Einsatzgebiet moderner Kolbenkompressoren ist vom Handwerk bis zur Industrie vielseitig.

Die ALMiG Kolbenkompressoren wurden dabei speziell für das Gewerbe entwickelt und erfüllen alle Anforderungen, die im harten Alltag dieser Branche auftreten können.

Sie bieten darüber hinaus eine flexible, mobile und zuverlässige Druckluftversorgung. Und dies auch noch äußerst wirtschaftlich.

Die TOPAS Baureihe umfasst:

- Graugusszylinder
- TOPAS 1,5/50 S = 1-stufige Verdichtung, 1 Zylinder
- TOPAS-O 1,8/90 S = 1-stufige Verdichtung, 2 Zylinder
- TOPAS 4 F T = 2-stufige Verdichtung, 2 Zylinder
- modernes Kunststoffgehäuse
- thermostatgesteuerter Ventilator
- elektronischer Druckschalter
- Instrumententafel mit allen wichtigen Kontrollelementen, TOPAS 4 F T inkl. elektronischer Steuerung
- Antriebsmotor inkl. Überlastschutz

... FÜR HANDWERK UND GEWERBE



GRANAT-O 1,1/6 F S



ACHAT 1,5/24 S



OPAL 1,5/100 S

Typ	Behälter- volumen	Max. Enddruck	Ansaug- leistung	Motor- leistung	Drehzahl	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Druckluft- anschluss
	l	bar	l/min	kW	1/min	mm	mm	mm	kg	G"
GRANAT-O 1,1/6 F S	6	8	179	1,1	2850	360	260	510	11,5	schnell
ACHAT 1,5/24 S	24	8	185	1,5	2850	580	270	600	24	schnell
ACHAT 1,5/50 S	50	8	185	1,5	2850	850	350	620	26	schnell
OPAL 1,5/25 S	25	10	235	1,5	1040	620	310	620	37	schnell
OPAL 1,5/25 S ID	25	10	235	1,5	1040	620	310	620	37	schnell
OPAL 1,5/50 S	50	10	235	1,5	1040	870	400	700	58	schnell
OPAL 1,5/100 S	100	10	235	1,5	1040	1070	480	780	62	2 x schnell
OPAL 2,2/25 S ID	25	10	365	2,2	1375	870	400	750	36	schnell
OPAL 2,2/100 T	100	10	365	2,2	1375	1200	450	940	67,5	2 x schnell
OPAL 2,2/100 S	100	10	365	2,2	1375	1200	450	940	67,5	2 x schnell
OPAL 2,2/270 F T	270	10	365	2,2	1375	1550	600	1000	110	Kugelhahn 3/4"

Die GRANAT Baureihe umfasst:

- 1-stufige Verdichtung, 1 Zylinder
- elektromechanischer Druckschalter
- Druckmanometer

Die ACHAT Baureihe umfasst:

- Graugusszylinder
- 1-stufige Verdichtung, 1 Zylinder
- elektromechanischer Druckschalter
- Druckminderer mit Doppelmanometer
- Antriebsmotor inkl. Überlastschutz
- Gummiräder für sicheren Transport

Die OPAL Baureihe umfasst:

- Graugusszylinder
- 1-stufige Verdichtung, 2 Zylinder
- elektromechanischer Druckschalter
- Druckminderer mit Manometer
- Antriebsmotor inkl. Überlastschutz
- 2 große Räder inkl. 2 Standfüße für höchste Stabilität im Betrieb (außer OPAL 2,2/270 F T)

... FÜR HANDWERK UND GEWERBE



RUBIN 3/200 F T



JADE 7,5/500 F T

Typ	Behälter- volumen	Max. Enddruck	Ansaug- leistung	Motor- leistung	Drehzahl	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Druckluft- anschluss
	l	bar	l/min	kW	1/min	mm	mm	mm	kg	G"
RUBIN 3/200 F T	200	10	430	3	1310	1500	550	980	97	Kugelhahn 3/4"
RUBIN 3/270 F T	270	10	430	3	1310	1550	600	1100	117	Kugelhahn 3/4"
RUBIN 4/270 F T	270	10	675	4	920	1500	500	1100	133	Kugelhahn 3/4"
RUBIN 5,5/500 F T	500	10	840	5,5	1370	2000	600	1250	201	Kugelhahn 3/4"
RUBIN 5,5/500 F SD	500	10	840	5,5	1370	2000	600	1250	206	Kugelhahn 3/4"
RUBIN 7,5/500 F SD	500	10	1210	7,5	1300	2000	600	1300	225	Kugelhahn 3/4"
JADE 5,5/500 F T	500	10	810	5,5	1250	2000	600	1200	225	Kugelhahn 3/4"
JADE 7,5/500 F T	500	10	1110	7,5	1100	2080	700	1500	265	Kugelhahn 3/4"
JADE 15/900 F T D	900	10	2220	15	1080	2200	800	1700	495	Kugelhahn 3/4"

Die RUBIN & JADE Baureihe umfasst:

- JADE: Graugusszylinder
- RUBIN: Zylinder und Kolben aus Grauguss
- 2-stufige Verdichtung, 2 Zylinder
- RUBIN: 2 Zylinder Reihen-Anordnung
- JADE: 2 Zylinder V-Anordnung
- elektromechanischer Druckschalter
- Druckmanometer
- Antriebsmotor inkl. Überlastschutz

DIE DIREKTGETRIEBENE INDUSTRIELÖSUNG ...



Aggregat auf Grundrahmen



Aggregat auf Behälter mit angedocktem Kältetrockner



Aggregat schallgedämmt auf Behälter

Die Baureihen AKK, AEK und AGK sind luftgekühlte, ein- oder zwei-stufige Kompressoren mit Direktantrieb. Sie bieten in puncto Qualität, Betriebssicherheit, Lebensdauer und Bedienungskomfort den Standard von Großanlagen und garantieren höchste Zuverlässigkeit und hohe Wirtschaftlichkeit.

Durchdachtes Baukastensystem, bewährter Aufbau

Durch die kompakte Bauweise und ein durchdachtes Baukastensystem sind diese Kompressoren vielfältig einsetzbar und können an alle Betriebsbedingungen individuell und zuverlässig angepasst werden.

Das Baukastensystem umfasst:

- Kompressor-Aggregate für Einbauzwecke
- Aggregate auf Grundrahmen zur freien Aufstellung
- Druckluftanlagen mit diversen liegenden oder stehenden Behältern (auch mit angedockten Kältetrocknern)
- mit oder ohne Schalldämmbox

Dieses Baukastensystem und die Leistungsabstufungen ermöglichen den wirtschaftlichen Einsatz der Kompressoren, ausgerichtet auf den jeweiligen Bedarfsfall rund um die Uhr.

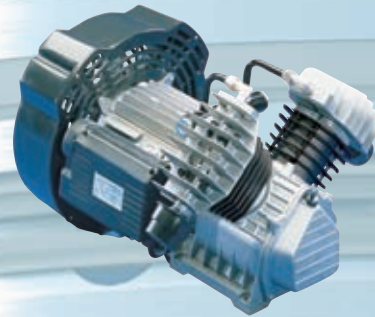
Innovative Technik, optimale Ausführung

Technische Akzente setzen die Baureihen durch:

- gute Anfahr- und Notlaufeigenschaften durch den Einsatz von speziellen Zylindermaterialien
- optimale Ölversorgung durch betriebssichere Tauchstiftschmierung, die das Triebwerk auch bei Schräglage mit der notwendigen Ölmenge versorgt

- besten Massenausgleich und niedrige Kolbengeschwindigkeiten, die für Laufruhe sorgen
- beste Kühlung, da Zylinder, Zylinderköpfe und Ventile günstig im Kühlluftstrom des Axiallüfters liegen und somit die Verdichterswärme optimal abgeführt wird, was Lebensdauer und Wartungsintervalle wesentlich erhöht
- serienmäßig sind die Modelle mit großzügig dimensionierten Kühlern ausgestattet

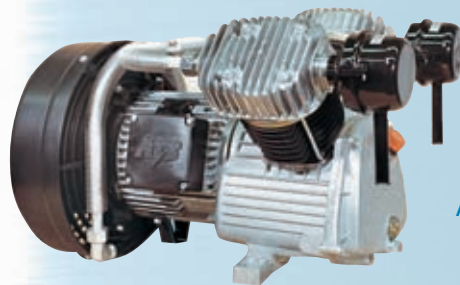
... FÜR ÖLARME DRUCKLUFT



AKK



AGK-N



AEK



AGK-H

Typ	Max. Enddruck bar	Ansaugleistung l/min	Volumenstrom l/min	Motorleistung kW	Drehzahl 1/min
AKK 301-D	10	301	185	1,5	1400
AEK 461	10	460	302	2,2	1400
AEK 601	10	600	410	3	1400
AEK 851	10	740	600	3,8	1400

Typ	Max. Enddruck bar	Ansaugleistung l/min	Volumenstrom l/min	Motorleistung kW	Drehzahl 1/min
AGK-N 271	10	270	210	1,5	1400
AGK-N 551	10	545	446	3	1400
AGK-N 751	10	740	594	4	1400
AGK-H 271	15	270	196	1,5	1400
AGK-H 551	15	545	389	3	1400
AGK-H 751	15	740	510	4	1400

Baureihe AKK / AEK / AGK: eff. Liefermenge gemessen nach ISO 1217
bei 8 bar für 10-bar-Anlagen
bei 12 bar für 15-bar-Anlagen

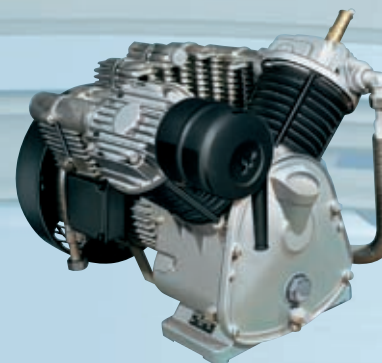
Nennspannung: 230/400 V ~ 3/50 Hz

Maße und Gewichte: variieren in Abhängigkeit der gewählten Variante

... FÜR ÖLFREIE DRUCKLUFT



AKK-O



AGK-O

Typ	Max. Enddruck bar	Ansaugleistung l/min	Volumenstrom l/min	Motorleistung kW	Drehzahl 1/min
AKK-O 236-D	7	230	144	1,1	1400
AGK-O 271	10	270	205	1,5	1400
AGK-O 551	10	545	441	3	1400
AGK-O 751	10	740	568	4	1400

Baureihe AKK-O/AGK-O:
 eff. Liefermenge gemessen nach ISO 1217
 Nennspannung: 230/400 V ~ 3/50 Hz
 Maße und Gewichte: variieren in Abhängigkeit
 der gewählten Variante

Ölfreie Kolben der Baureihe AKK-O und AGK-O werden überall dort eingesetzt, wo keinerlei Restölgehalt in der Druckluft zulässig ist. Folgende konstruktive Merkmale zeichnen die ALMiG Trockenlauf-Kompressoren aus und garantieren hohe Wirtschaftlichkeit bei langer Lebensdauer:

- alle Druckbehälter in verzinkter Ausführung
- guter Massenausgleich
- niedrige Kolbengeschwindigkeit
- ausgezeichnete Kühlung
- Kompressor mit Motor direkt geflanscht
- reibungsfreie Ventile mit korrosionsfester Ausführung
- wartungsfreie Lagerung mit synthetischem Hochtemperaturfett
- Verdichtungsringe und Kolbenführung aus gefülltem PTFE
- Zylinder aus spezieller AL-Legierung mit verschleißfester Beschichtung

Verfügbar ist diese Baureihe im durchdachten Baukastenprinzip:

- als Kompressor-Aggregat für Einbauzwecke
- als Aggregat auf Grundrahmen zur freien Aufstellung
- als Druckluftanlage mit diversen liegenden oder stehenden Behältern
- mit oder ohne Schalldämmbox

DIE ROBUSTE INDUSTRIELÖSUNG ...



HL auf Grundplatte



HL auf Behälter



HL-Basisaggregat

Die Baureihe HL bietet durch ihr durchdachtes Baukastenprinzip alle Möglichkeiten des Einsatzes, selbst unter schwersten Industriebedingungen bis zu 40 bar.

Sie setzt dabei Maßstäbe in puncto Qualität, Betriebssicherheit, Lebensdauer und Bedienkomfort.

ALMiG HL-Kolben sind bekannt für wirtschaftliche Druckluftherzeugung auch im dreischichtigen Dauerbetrieb.

Die frei stehenden und mit großen Kühlrippen versehenen Zylinder aus Grauguss ergeben in Verbindung mit der großen, leistungsfähigen Ventilator-Keilriemenscheibe ein hochwirksames Kühlsystem für niedrigste Anlagentemperaturen und höchste Druckluftqualität.

Weitere wesentliche Vorteile des HL-Konzepts sind:

- niedrige Drehzahl und Kolbengeschwindigkeit
- großzügig bemessene Saug- und Druckventile
- Ansaug- und Druckleitungen

für einen hohen Anlagengesamtwirkungsgrad.

... FÜR DEN GROSSEN DRUCKLUFTBEDARF BIS 40 BAR

HL auf Grundplatte	Max. Enddruck	Ansaugleistung	Volumenstrom	Zylinder	Motorleistung	Drehzahl	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Druckluftanschluss	
	bar	l/min	l/min	Anzahl	kW	1/min	mm	mm	mm	kg	G"	
HL 081012	10	693	512	2	4	660	1140	540	710	130	1/2	
HL 091012	10	909	665	2	5,5	866	1140	540	710	160	1/2	
HL 131013	10	1346	985	3	7,5	985	1350	570	750	210	3/4	
HL 181013	10	1790	1338	3	11	1135	1350	570	750	230	3/4	
HL 211014	10	1941	1456	4	11	815	1680	600	780	320	1	
HL 221014	10	2227	1640	4	15	925	1680	600	780	330	1	
HL 051522	15	515	420	2	4	975	1140	540	710	135	1/2	
HL 081523	15	810	675	3	5,5	770	1350	570	750	165	3/4	
HL 101523	15	1020	845	3	7,5	960	1350	570	750	165	3/4	
HL 131523	15	1296	1075	3	11	1220	1350	570	750	185	3/4	
HL 151524	15	1625	1360	4	11	910	1680	600	780	320	1	
HL 201524	15	2090	1695	4	15	1170	1680	600	780	340	1	
HL 221524	15	2335	1960	4	15	765	1900	690	880	410	1 1/2	
HL 023522	35	210	160	2	2,2	675	980	410	680	90	1/2	
HL 033522	35	280	225	2	3	900	980	410	680	95	1/2	
HL 043522	35	400	292	2	4	780	1140	540	710	145	1/2	
HL 053522	35	500	380	2	5,5	975	1140	540	710	155	1/2	
HL 083523	35	800	525	3	7,5	765	1350	570	750	220	1/2	
HL 103523	35	1050	710	3	11	1000	1350	570	750	220	1/2	
HL 144033	40	1385	1100	3	18,5	1450	1300	900	950	410	18 mm	
HL 284034	40	2809	2400	4	30	1500	1460	1080	1090	590	22 mm	
HL 354034	40	3512	3020	4	45	1500	1570	1120	1090	670	22 mm	
HL auf Behälter	Behältervolumen	Max. Enddruck	Ansaugleistung	Volumenstrom	Zylinder	Motorleistung	Drehzahl	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Druckluftanschluss
	l	bar	l/min	l/min	Anzahl	kW	1/min	mm	mm	mm	kg	G"
HL 081012-270	270	10	693	512	2	4	660	1150	630	1400	290	1/2
HL 091012-270	270	10	909	665	2	5,5	866	1150	630	1400	290	1/2
HL 131013-500	500	10	1346	985	3	7,5	985	1950	720	1330	350	3/4
HL 181013-500	500	10	1790	1338	3	11	1135	1950	720	1330	370	3/4
HL 051522-270	270	15	515	420	2	4	975	1150	630	1400	280	1/2
HL 081523-500	500	15	810	675	3	5,5	770	1950	720	1330	350	3/4
HL 101523-500	500	15	1020	845	3	7,5	960	1950	720	1330	360	3/4
HL 131523-500	500	15	1296	1075	3	11	1220	1950	720	1330	380	3/4
HL 023522-250	250	35	210	160	2	2,2	675	1150	700	1210	310	1/2
HL 043522-500	500	35	400	292	2	4	780	2020	750	1400	445	3/4
HL 053522-500	500	35	500	380	2	5,5	975	2020	750	1400	455	3/4
HL 083523-500	500	35	800	525	3	7,5	765	2020	750	1400	520	3/4
HL 103523-500	500	35	1050	710	3	11	1000	2020	750	1400	545	3/4

Volumenstrom nach ISO 1217

• bei 8 bar Betriebsdruck für Anlagen mit 10 bar

• bei 12 bar Betriebsdruck für Anlagen mit 15 bar

• bei 30 bar Betriebsdruck für Anlagen mit 35 bar

DRUCKERHÖHUNG ...



Booster auf Grundplatte

Mit der Booster Baureihe im Leistungsbereich 2,2–30 kW bietet ALMiG eine umfassende Produktpalette von Kolbenkompressoren an, deren Hauptanwendungsgebiet die Druckluftnachverdichtung ist.

Booster werden überall dort eingesetzt, wo bereits vorverdichtete Druckluft von bis zu 13 bar vorhanden ist, oder sie werden von einem vorgeschalteten Normaldruckkompressor „gespeist“ und verdichten die Druckluft in einem

nachgeschalteten zweiten Verdichtungsprozess auf den gewünschten höheren Enddruck von maximal 40 bar – und das einfach, sicher und ohne dafür in ein eigenes Hochdrucknetz investieren zu müssen.

ALMiG Booster zeichnen sich durch eine kompakte Bauweise und einen klaren, servicefreundlichen Aufbau aus.



Booster-Basisaggregat

Sie sind bekannt für wirtschaftliche Druckluft-erzeugung und für eine lange Lebensdauer, auch im dreischichtigen Dauerbetrieb.

Die langsam laufenden (Drehzahlen von 600 bis 1.450 min⁻¹), luftgekühlten Kompressoren können aufgrund eines durchdachten Baukastenprinzips an nahezu alle Betriebsbedingungen angepasst werden. Sie sind standardmäßig ausgelegt für Vordrücke zwischen 5 und 13 bar. Weitere Vordrücke auf Anfrage.

... FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN BIS 40 BAR

Booster	Min. Vordruck bar (ü)	Max. Enddruck bar (ü)	Volumenstrom nach ISO 1217 bei Enddruck						Motor-Nennleistung in kW bei Enddruck						Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Druckluft- anschluss G"
			15 bar	20 bar	25 bar	30 bar	35 bar	40 bar	15 bar	20 bar	25 bar	30 bar	35 bar	40 bar				
Booster 2-42-55	5	35	440	420	410	400	390	-	2,2	2,2	2,2	3	3	-	1110	480	720	1/2
Booster 2-42-70	5	20	560	540	-	-	-	-	2,2	3	-	-	-	-	1110	480	720	1/2
Booster 2-42-74	5	40	590	565	550	530	520	480	3	3	3	4	4	4	1110	480	720	1/2
Booster 2-42-74	7,5	40	920	890	860	840	815	785	3	3	4	4	4	5,5	1110	480	720	1/2
Booster 2-42-74	10	40	1205	1180	1150	1135	1085	1070	3	4	4	4	5,5	5,5	1110	480	720	1/2
Booster 3-42-74	5	40	1300	1230	1190	1140	1110	1060	4	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5	1110	590	720	3/4
Booster 3-42-74	7,5	40	1980	1910	1840	1800	1755	1700	4	5,5	7,5	7,5	11	11	1110	590	720	3/4
Booster 3-42-74	10	40	2590	2530	2480	2440	2330	2300	4	5,5	7,5	11	11	11	1110	590	720	3/4
Booster 2-50-72	7,5	40	2830	2810	2790	2765	2750	2735	18,5	18,5	18,5	22	22	22	1380	1020	910	28 mm
Booster 2-50-72	10	40	3570	3550	3530	3515	3500	3485	18,5	18,5	22	22	22	22	1380	1020	910	28 mm
Booster 2-50-72	13	40	-	4460	4440	4425	4410	4400	-	18,5	22	22	22	22	1380	1020	910	28 mm
Booster 2-60-72	7,5	35	4150	4130	4110	4095	4080	-	18,5	18,5	18,5	22	22	-	1380	820	910	28 mm
Booster 2-60-72	10	35	5290	5270	5250	5235	5220	-	18,5	18,5	22	22	22	-	1380	820	910	28 mm
Booster 2-60-72	13	35	-	6610	6590	6575	6560	-	-	22	22	22	22	-	1380	820	910	28 mm
Booster 3-60-72	7,5	35	6195	6175	6155	6140	6125	-	22	22	22	30	30	-	1510	920	910	35 mm
Booster 3-60-72	10	35	7900	7880	7860	7845	7830	-	22	22	30	30	30	-	1510	920	910	35 mm
Booster 3-60-72	13	35	-	9895	9875	9860	9845	-	-	30	30	30	30	-	1510	920	910	35 mm
Booster 3-50-72	7,5	40	4235	4215	4195	4180	4165	4150	22	22	30	30	30	30	1510	1020	910	35 mm
Booster 3-50-72	10	40	5390	5370	5350	5335	5320	5305	22	22	30	30	30	30	1510	1020	910	35 mm
Booster 3-50-72	13	40	-	6760	6745	6730	6715	6700	-	30	30	30	30	30	1510	1020	910	35 mm

INTELLIGENTE DRUCKLUFT MADE IN GERMANY

Am Bedarf des Kunden ausgerichtet

Mit unseren innovativen Systemkonzepten bieten wir für nahezu alle Anwendungsbereiche kundenspezifische Lösungen. Unser Bestreben liegt nicht im Liefern der Kompressoren,

wir verstehen uns als Systemanbieter, der vom Druckluft-erzeuger bis zum letzten Druckluftverbraucher immer eine Lösung bietet. Das gilt nicht nur für die Beratungs- und Installations-

phase Ihres/Ihrer neuen Kompressors/Kompressorenstation, sondern setzt sich selbstverständlich fort in allen Belangen der Wartung, Instandhaltung und Visualisierung. **Fordern Sie uns!**

Schraubenkompressoren	Kolbenkompressoren	Turbokompressoren	Blower	Komplettes Druckluftzubehör	Steuern, regeln, überwachen
<ul style="list-style-type: none"> • mit konstanter Drehzahl 2,2 – 500 kW/5 – 13 bar • mit Drehzahlregelung und Direktantrieb 2,2 – 355 kW/5 – 13 bar • ölfrei, mit Wassereinspritzung 15 – 85 kW/5 – 13 bar 	<ul style="list-style-type: none"> • ölfrei bis 10 bar 1,1 – 4 kW • für Normaldruck bis zu 10 bar 1,5 – 15 kW • für Mitteldruck bis zu 15 bar 1,5 – 15 kW • für Hochdruck bis zu 40 bar 2,2 – 45 kW • als Nachverdichter für Vordruck bis 15 bar und Enddruck bis 40 bar 2,2 – 30 kW 	<ul style="list-style-type: none"> • für ölfreie Druckluft 65 – 1000 kW zweistufig bis 9 bar dreistufig bis 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> • mit konstanter Drehzahl 1,5 – 55 kW 300 – 1000 mbar • mit Drehzahlregelung und Direktantrieb 3 – 55 kW 300 – 1000 mbar 	<ul style="list-style-type: none"> • Kältetrockner 0,27 – 100 m³/min • Adsorptionstrockner 0,08 – 145 m³/min • Aktivkohleadsorber 0,08 – 145 m³/min • Filter, alle Feinheitsgrade 0,5 – 225 m³/min • komplettes Kondensatmanagement bis zu 120 m³/min 	<ul style="list-style-type: none"> • Grundlastwechselsteuerungen, verbrauchsabhängige Verbundsteuerungen • Visualisierung (wir bringen Ihre Druckluftstation auf den PC) • Telemonitoring (die Hotline Ihrer Druckluftstation)



Ihr zuständiger Fachberater

ALMiG Kompressoren GmbH

Adolf-Ehmann-Straße 2 • 73257 Köngen

Tel. Vertrieb: +49 (0)7024 9614-240

E-Mail Vertrieb: sales@almig.de

www.almig.de