



R Evolution
in Gas Generators
and Calibrators



LNI Swissgas

LNI Swissgas is a genuine multinational reference in manufacturing premium gas generators, gas mixers and gas calibrators for analytical, industrial, laser and environmental applications: more than thirty years of know-how, 100% in-house production, continuous improvement and a unique R&D at the forefront of the market in order to always offer the best innovative solutions that anticipate and meet the most specific needs of the customers.

LNI Swissgas ist ein multinationaler Konzern, der als Bezugspunkt für Gasgeneratoren, Gasmischer und Gaskalibratoren höchster Qualität für analytische, industrielle, Umwelt- und Laseranwendungen gilt. Das Team von LNI Swissgas hat über 30 Jahre Erfahrung mit dem Schwerpunkt auf kontinuierlicher Verbesserung und Investition in Forschung und Entwicklung von Produkten und Technologien, um immer die besten innovativen Lösungen anzubieten, die auf den spezifischsten Bedürfnissen der Kunden beruhen und diese befriedigen.



R Evolution
in Gas Generators
and Calibrators



PREMIUM GAS GENERATORS AND CALIBRATION SYSTEMS FOR LABORATORY APPLICATION

Our gas generators are produced in Torreglia, Italy, while our gas calibration systems are produced in Versoix, Switzerland. LNI's premium products are the result of the Swiss passion for perfection and Italian ingenuity and design. Designed and manufactured entirely in our facilities: this aspect, unique in the industry, guarantees complete control over the product and allows the development of products with exclusive and dedicated features adopting the latest technologies. LNI Swissgas is ISO 9001 certified. To insure the highest quality, LNI Swissgas has got ISO 17025 accreditation of its Gas Flow Standard laboratory. ISO 14001-2015 certification moreover highlights LNI's commitment to safeguarding the environment.

GREEN GENERATORS AND CALIBRATORS

On-site gas generation reduces carbon footprint and uses renewable resources air, water and energy.

Our technology enables on-demand gas generation for no gas waste and remote maintenance to reduce travels' environmental impacts.

A standby function on our machines reduces energy consumption.

PREMIUM-GASGENERATOREN UND KALIBRIERSYSTEME FÜR LABORANWENDUNGEN.

Unsere Gasgeneratoren werden in Torreglia, Italien, hergestellt, während unsere Gaskalibrierungssysteme in Versoix, Schweiz, hergestellt werden. Die Premiumprodukte von LNI sind das Ergebnis Schweizer Leidenschaft für Perfektion und Italienischem Designs. Unsere Produkte werden vollständig in unseren Werken entwickelt: Dieser in der Branche einzigartige Aspekt garantiert die vollständige Kontrolle über das Produkt und ermöglicht die Entwicklung von Produkten mit exklusiven und speziellen Funktionen, die die neuesten Technologien nutzen. LNI Swissgas ist ISO 9001-2015 zertifiziert. Um höchste Qualität zu gewährleisten, hat LNI Swissgas für sein Gasdurchflussmesslabor die Akkreditierung nach ISO 17025 erhalten. Die Zertifizierung nach ISO 14001-2015 hebt auch das Engagement des Unternehmens für den Umweltschutz hervor.

UMWELTFREUNDLICHE GENERATOREN UND KALIBRIERSYSTEME.

Die Gasproduktion vor Ort reduziert den Ausstoß von Kohlenstoffdioxid und nutzt erneuerbare Energien wie Luft, Wasser und Energie.

Unsere Technologie ermöglicht die bedarfsgerechte Erzeugung von Gas ohne Verschwendung von Gas und nutzt die Fernwartung, um die Umweltbelastung durch Reisen zu verringern. Eine Standby-Funktion an unseren Maschinen dient der Reduzierung des Energieverbrauchs.



Index

MAIN APPLICATION	GAS TYPE	GENERATOR	PAGE	
Gas Chromatography (GC)	Fuel Gas	Hydrogen	HG BASIC	4
		Hydrogen	HG KUBE	6
		Hydrogen	HG ST BASIC	7
	Carrier Gas	Hydrogen	HG PRO	5
		Hydrogen	HG ST PRO	8
		Nitrogen	NG EOLO	10
		Nitrogen	NG SIRIO	15
	Combustion Gas	Zero Air	ZA FID AIR	19
		Zero Air	ZA FID AIR C	20
		Zero Air	ZA TOTAL AIR	21
	Make-up Gas	Nitrogen	NG EOLO	10
		Nitrogen	NG EOLO XL	11
		Nitrogen	NG SIRIO	15
	Fuel Gas + Combustion Gas	Hydrogen + Air	HGA ST BASIC	23
	Carrier Gas + Combustion Gas	Hydrogen + Air	HGA ST PRO	24
Liquid Chromatography (LC; LC-MS)	With Compressor	Nitrogen	NG CASTORE XL	14
		Nitrogen	NG POLLUCE XL	16
		Nitrogen	NG POLLUCE XS	17
		Nitrogen + Air	NGA CASTORE XL	25
	Without Compressor	Nitrogen	NG CASTORE BASIC	12
		Nitrogen	NG CASTORE PRO	13
		Nitrogen + Air	NGA CASTORE 3G	26
Total Organic Carbon Analyzer (TOC)	With Compressor	Zero Air	ZA TOTAL C	21
		Nitrogen	NG SIRIO	15
	Without Compressor	Zero Air	ZA TOTAL AIR	21
Sample Evaporation	With Compressor	Nitrogen	NG CASTORE XL	14
	Without Compressor	Nitrogen	NG CASTORE BASIC	25
		Nitrogen	NG CASTORE PRO	13
Inductively Coupled Plasma (ICP)	H2 collision Gas	Hydrogen	HG PRO	7
	N2 Alternative Gas to Argon	Nitrogen	NG EOLO XL	13

Hydrogen Generators

LNI Swissgas hydrogen generators are able to produce a pure hydrogen for your laboratory needs. They are a convenient and safe alternative to high pressure gas cylinders. The high performance of those generators make them the solution for laboratory applications.

SAFETY:

- Equipped with a new long life multilayer electrolytic cell with polymeric membrane (PEM) using distilled water, no acid or alkaline solutions.
- On-board CPU for an automatic check of internal leaks and operating parameters

GREEN AND CONVENIENCE:

- On demand hydrogen production
- Energy efficient generators
- Remote maintenance

PERFORMANCE:

- Flow-rates from 100 cc/min to 3300 cc/min and pressure up to 16 bars, with very high purity up to 99.99999%
- Exclusive and patented solutions (e.g. electronic GLS)
- Up to 20 units can be connected in parallel mode using an external control box for the highest flow requirements
- Silent

Wasserstoffgeneratoren LNI Swissgas Wasserstoffgeneratoren können reinen Wasserstoff für Ihre Laborbedürfnisse produzieren. Sie sind eine bequeme und sichere Alternative zu Hochdruckgasflaschen. Die hohe Leistung dieser Generatoren macht sie zu der Lösung für Laboranwendungen.

SICHERHEIT:

- Ausgestattet mit einer neuen langlebigen Mehrschicht-Elektrolysezelle mit Polymermembran (PEM), die deionisiertes Wasser ohne saure oder alkalische Lösungen verwendet.
- Die integrierte CPU führt eine automatisch Überprüfung auf interne Lecks und Betriebsparameter durch.

ÖKOLOGIE UND EINSPARUNGEN:

- Bedarfsgerechte Wasserstoffversorgung
- Energie einsparende Generatoren
- Fernwartung

HOHE LEISTUNG:

- Durchflussraten von 100 mL/min bis 3300 mL/min und Drücke bis 16 bar, mit sehr hohem Reinheitsgrad bis zu 99,99999%
- Exklusive und patentierte Lösungen (z.B. elektronisch geregelter GLS).
- Für hohe Durchflussanforderungen können bis zu 20 Geräte über eine externe Steuerung parallel geschaltet werden.
- Leise



HG BASIC

Application:
Gas Chromatography
(Fuel Gas)

HG BASIC is a PEM generator able to generate up to 700 cc/min of Hydrogen with purity better than 99,9999% and pressure up to 10 bar (145 psi).

H₂NA

Der HG BASIC-Generator verfügt über die PEM-Technologie und kann bis zu 700 cm³/Min Wasserstoff mit einem Reinheitsgrad von mehr als 99,9999% und einem Druck von bis zu 10 bar (145 psi) erzeugen.

Unique

- *New small modular design*
- *User-friendly interface*
- *Continuous operation, 24 hours a day- Low maintenance*
- *Remote control for intelligent maintenance*
- *Stackable*



- *Neue kleine modulare Bauweise*
- *Benutzerfreundliche Schnittstelle*
- *Dauerbetrieb, 24 Stunden täglich -Wartungsfrei*
- *Fernzugriff für intelligente Wartung*
- *Stapelbar*



General technical data

HG BASIC	120	180	260	350	500	700
Gas type	H ₂					
Gas Flow	120	180	260	350	500	700
Purity	99,9999% (referred to O ₂ , dew point <-20°C)					
Outlet pressure	10 bars (145 psi)					
Power supply voltage	100-240 Vac 50/60 Hz					
Installed power (Max)	320W-640 W					
Noise	< 25dB(A)					
Dimensions	27 x 44 x 41(H) cm					



Hydrogen sensors are available in case of worries with Hydrogen Gas.

HG PRO

Application:
Inductively Coupled
Plasma (Collision Gas),
Gas Chromatography (Carrier Gas)

HG PRO series are the best on the market for the highest purity needs, with PEM system, they offer important advantages in terms of analysis speed, sensitivity and resolution. Up to 1500 cc/min of Hydrogen with purity better than 99.99999%.

H₂NA

Die HG PRO-Generatoren sind die besten Wasserstoff-Generatoren auf dem Markt für alle Anforderungen in Bezug auf hohe Reinheit. Mit der PEM-Technologie bieten sie erhebliche Vorteile in Bezug auf Analysegeschwindigkeit, Empfindlichkeit und Auflösung. Sie erzeugen bis zu 1500 cm³/Min Wasserstoff mit einer Reinheit von mehr als 99,99999%.

Unique

- New small modular design
- User-friendly interface
- Continuous operation, 24 hours a day- Low maintenance
- Remote control for intelligent maintenance
- Stackable



- Neue kleine modulare Bauweise
- Benutzerfreundliche Schnittstelle
- Dauerbetrieb, 24 Stunden täglich -Wartungsfrei
- Fernzugriff für intelligente Wartung
- Stapelbar

General technical data

HG PRO	120	180	260	350	500	700	900	1100	1300	1500
Gas type	H ₂									
Gas Flow	120	180	260	350	500	700	900	1100	1300	1500
Purity	99,99999% (referred to O ₂ , dew point <-75°C)									
Outlet pressure	12 bars (174 psi) / 16 bars (232 psi) (optional)									
Power supply voltage	100-240 Vac 50/60 Hz									
Installed power (Max)	320W				640 W				750 W	
Noise	< 25dB(A)									
Dimensions	27 x 44 x 41(H) cm									

Hydrogen sensors are available in case of worries with Hydrogen Gas.



HG KUBE

Application: Gas Chromatography (Fuel Gas)

The HG KUBE is a PEM generator able to generate up to 260 cc/min of Hydrogen with purity better than 99,9996% and pressure up to 9 bars (130 psi).

H₂NA

Der HG KUBE-Generator verfügt ebenfalls über die PEM-Technologie und kann bis zu 260 cm³/Min Wasserstoff mit Reinheitsgrad von mehr als 99,9996% und einem Druck von bis zu 9 bar (130 psi) erzeugen.

Unique

- New small modular design
- User-friendly interface
- Continuous operation, 24 hours a day- Low maintenance
- Remote control for intelligent maintenance
- Stackable
- Economical



- Neue kleine modulare Bauweise
- Benutzerfreundliche Schnittstelle
- Dauerbetrieb, 24 Stunden täglich -Wartungsfrei
- Fernzugriff für intelligente Wartung
- Stapelbar
- Kostengünstig

General technical data

HG KUBE	120	260
Gas type	H ₂	
Gas Flow	120	260
Purity	>99,9996%	
Outlet pressure	9 bars (130 psi)	
Power supply voltage	100-240 Vac 50/60 Hz	
Installed power (Max)	160 W	
Noise	< 25dB(A)	
Dimensions	25 x 30 x 35(H) cm	



Hydrogen sensors are available in case of worries with Hydrogen Gas.

HG ST BASIC

Application:

Gas Chromatography (Fuel Gas)

HG ST BASIC is a PEM generator able to generate up to 600 cc/min of Hydrogen with purity better than 99,9999% and pressure up to 10 bar (145 psi). So small it fits perfectly in laboratories and side by side with GC.

H₂NA

Der HG ST BASIC-Generator verfügt über PEM-Technologie und kann bis zu 600 cm³/Min Wasserstoff mit einem Reinheitsgrad von mehr als 99,9999% und einem Druck von bis zu 10 bar (145 psi) erzeugen. Er ist so klein, dass er perfekt in Labore geringem Platzangebot passt.

Unique

- *The smallest gas generator on the market!*
- *User-friendly interface*
- *Continuous operation, 24 hours a day - Low maintenance*
- *Remote control for intelligent maintenance*

- *Der kleinste Gasgenerator auf dem Markt*
- *Benutzerfreundliche Schnittstelle*
- *Dauerbetrieb, 24 Stunden täglich - Geringer Wartungsaufwand*
- *Fernzugriff für intelligente Wartung*



General technical data

HG ST BASIC	120	180	250	350	600
Gas type	H ₂				
Gas Flow	120	180	250	350	600
Purity	99,9999% (referred to O ₂ , dew point <-20°C)				
Outlet pressure	10 bars (145 psi)				
Power supply voltage	100-240 Vac 50/60 Hz				
Installed power (Max)	350W-500 W				
Noise	< 25dB(A)				
Dimensions	9.5 x 44 x 48(H) cm				



HG ST PRO

Application:
Gas Chromatography (Carrier Gas)

The HydroGen series HG ST PRO is able to generate up to 600 cc/min Hydrogen with purity better than 99.99999% and pressure up to 16 bar (232 PSI). So small it fits perfectly in laboratories and side by side with GC.

H₂NA

Der HG ST PRO-Generator der Reihe HydroGen kann bis zu 600 cm³/Min Wasserstoff mit einem Reinheitsgrad von mehr als 99,99999% und einem Druck von bis zu 16 bar (232 PSI) erzeugen. Er ist so klein, dass er perfekt in Labore mit geringem Platzangebot passt.

Unique

- The smallest gas generator on the market!
- User-friendly interface
- Continuous operation, 24 hours a day - Low maintenance
- Remote control for intelligent maintenance

- Der kleinste Gasgenerator auf dem Markt
- Benutzerfreundliche Schnittstelle
- Dauerbetrieb, 24 Stunden täglich - Geringer Wartungsaufwand
- Fernzugriff für intelligente Wartung



General technical data

HG ST PRO	100	160	250	350	600
Gas type	H ₂				
Gas Flow	100	160	250	350	600
Purity	99,99999% (referred to O ₂ , dew point <-75°C)				
Outlet pressure	12 bars (174 psi) / 16 bars (232 psi) (optional)				
Power supply voltage	100-240 Vac 50/60 Hz				
Installed power (Max)	350W-500 W				
Noise	< 25dB(A)				
Dimensions	9.5 x 44 x 48(H) cm				



Nitrogen Generators

LNI Swissgas nitrogen generators are an economical and safe alternative to high pressure gas cylinders in laboratories. The high performance of those generators make them the solution for laboratory applications providing high purity nitrogen from compressed air in a constant way avoiding any supply-break of gas from cylinders.

SAFETY:

- Nitrogen production at controlled low pressures
- Reliable and safe air compression technology by PSA or Membrane that fit in laboratories

GREEN AND CONVENIENCE:

- On demand Nitrogen production
- Energy efficient generators
- Remote maintenance
- Designed to postpone first preventive maintenance

PERFORMANCE:

- High flow rates and high purity of N₂
- Exclusive and patented solutions (integrated Scroll compressor, electronic pressure control inside brackets)
- Silent Oil-free air compressor integrated: The quietest models available
- Simple installation

LNI Swissgas Stickstoffgeneratoren sind eine wirtschaftliche und sichere Alternative zu Hochdruckgasflaschen in Laboratorien. Die Performance der Generatoren macht sie zur optimalen Lösung für Laboranwendungen: Hochreiner Stickstoff wird kontinuierlich aus Druckluft produziert und gewährleistet eine unterbrechungsfreie Gasversorgung.

SICHERHEIT:

- Stickstoffproduktion bei kontrolliertem Druck
- Zuverlässige und sichere Technologie durch PSA- oder Membran-Verfahren, platzsparend für das Labor.

ÖKOLOGIE UND EINSPARUNGEN:

- Bedarfsgerechte Stickstofferzeugung
- Energie effiziente Generatoren
- Fernwartung
- Entwickelt, um die erste vorbeugende Wartung zu verzögern

HOHE LEISTUNG:

- Hohe Durchflussraten und hoher Reinheitsgrad von N₂
- Exklusive und patentierte Lösungen (z.B. integrierter Scrollverdichter, elektronische Druckregelung).
- Leise ölfreie Luftkompressoren: Die leisesten auf dem Markt verfügbaren Modelle

- Einfache Installation



NG EOLO

Application:
Gas Chromatography
 (Fuel Gas, Make-up Gas)

The Ultra High Purity Nitrogen generator NG EOLO removes oxygen from air to less than 10 ppm and HC pollutants to less than 0.1ppm.

H₂A

Der hochreine Stickstoffgenerator NG EOLO entfernt Sauerstoff aus der Luft bis zu weniger als 10 ppm und Kohlenwasserstoffe bis zu weniger als 0,1 ppm.

Unique

- *New small modular design*
- *User-friendly interface*
- *Continuous operation, 24 hours a day- No maintenance*
- *Remote control for intelligent maintenance*
- *Stackable*



- *Neue kleine modulare Bauweise*
- *Benutzerfreundliche Schnittstelle*
- *Dauerbetrieb, 24 Stunden täglich*
- *Fernzugriff für intelligente Wartung*
- *Stapelbar*

General technical data

NG EOLO	500	750	1300	4000
Gas type	N ₂			
Flow rate (Max)	500 ml/min	750 ml/min	1300 ml/min	4000 ml/min
Outlet pressure (Max)	Air Inlet pressure - 2 bar			
Nitrogen Purity *1	> 99.9999%	> 99.9999%	> 99.95%	> 99.0%
Supply rating	100-240Vac 50/60Hz			
Installation power (max)	240W (280VA)			
Noise	< 25dB(A)			
Dimensions	27 x 48 x 28(H) cm			



NG EOLO XL

Application:

Gas Chromatography (Make-up Gas)

Inductively Coupled Plasm

(Alternative Gas to Argon)

Ideal where ultra high purity is needed, the Pressure Swing Adsorption (PSA) UHP NG EOLO XL removes oxygen, some hydrocarbons, moisture and carbon dioxide to less than 0.1ppm.

Ideal, wenn ein sehr hoher Reinheitsgrad erforderlich ist. Die im NG EOLO XL-Generator enthaltene Druckwechseladsorptionstechnologie (PSA) entfernt Sauerstoff, einige Kohlenwasserstoffe, Feuchtigkeit und Kohlendioxid bis zu weniger als 0,1 ppm.

Unique

- User-friendly interface
- Electronic flow control
- Continuous operation, 24 hours a day - Low maintenance
- Remote control for intelligent maintenance

- Benutzerfreundliche Schnittstelle
- Elektronische Durchflusskontrolle
- Dauerbetrieb, 24 Stunden täglich
- Fernzugriff für intelligente Wartung



General technical data

NG EOLO XL	5	10	16	18	with integrated catalyst		
					Z-5	Z-10	Z-18
Gas type	N ₂						
Flow rate (Max)	5 l/min	10 l/min	16 l/min	18 l/min	5 l/min	10 l/min	18 l/min
Outlet pressure (Max)	Air Inlet pressure – 2 bar						
Nitrogen Purity *1	99.9999% @5 l/min	99.9999% @10 l/min	99.9995% @16 l/min 99.99% @25L/min 99.9% @30 l/min*2	99.999% @18 l/min 99.99% @30 l/min 99.9% @35 l/min*2	99.9999% @5 l/min	99.9999% @10 l/min	99.9995% @18 l/min
Supply rating	100-240Vac 50/60Hz						
Installation power (max)	240W						
Noise	< 25dB(A)						
Dimensions	35 x 34 x 120(H) cm						

*1 The purity refers to the residual oxygen

*2 With an external tank >50l; Inlet pressure >9bar
Needs an external source of dry and clean Air



NG CASTORE BASIC

Application:

**Liquid Chromatography (LC; LC-MS)
Sample Evaporation**

The NitroGen series NG CASTORE BASIC are Membrane Nitrogen Generators pneumatically controlled. They are engineered to transform standard compressed air into a safe, regulated supply of Nitrogen with a purity up to 99.5%.

Die NG CASTORE BASIC der NitroGen-Serie sind pneumatisch gesteuerte Membranstickstoffgeneratoren. Sie wurden entwickelt, um Druckluft in eine sichere und geregelte Stickstoffquelle mit einem Reinheitsgrad von bis zu 99,5% umzuwandeln.

Unique

- *User-friendly interface*
- *No electrical parts - Low maintenance*
- *Remote control for intelligent maintenance*
- *Ultra silent*

- *Benutzerfreundliche Schnittstelle*
- *Keine elektrischen Teile - Geringer Wartungsaufwand*
- *Dauerbetrieb, 24 Stunden täglich*
- *Extrem leise*



General technical data

NG CASTORE BASIC	10/25/25-40/45/45-40/60	150/180/200	350
Gas type	N ₂		
Flow rate (Max)	10 l/min, 25 l/min, 45 l/min 60 l/min, according to models	150 l/min, 180 l/min, 200 l/min according to models	350l/min
Outlet pressure (Max)	Air Inlet pressure - 1 bar	Air Inlet pressure - 0.5 (@150l/min) - 0.7 bars (@ 180 & 200l/min)	Air Inlet pressure - 1.0 bars
Nitrogen Purity *1	LCMS Grade- 98.5 to 99.5% according to flow	LCMS Grade- 97.5 to 99% according to flow	LCMS Grade Up to 96%
Supply rating	100-115 Vac 50/60Hz or 220-240Vac 50/60Hz		
Installation power (max)	25W		
Dimensions	35 x 28 x 120(H) cm	35 x 34 x 120(H) cm	35 x 34 x 145(H) cm

Needs an external source of dry and clean Air



NG CASTORE PRO

Application:

Liquid Chromatography (LC; LC-MS) Sample Evaporation

The NitroGen series NG CASTORE PRO are Membrane Nitrogen Generators electronically controlled. They are engineered to transform standard compressed air into a safe, regulated supply of Nitrogen with a purity up to 99.5%.

Die NG CASTORE PRO der NitroGen-Serie sind elektronisch gesteuerte Membranstickstoffgeneratoren. Sie wurden entwickelt, um Druckluft in eine sichere und geregelte Stickstoffquelle mit einem Reinheitsgrad von bis zu 99,5% umzuwandeln.

Unique

- User-friendly interface
- Exclusive electronic flow control- Low maintenance
- Remote control for intelligent maintenance
- Ultra silent

- Benutzerfreundliche Schnittstelle
- Exklusive elektronische Durchflussregelung - Geringer Wartungsaufwand
- Dauerbetrieb, 24 Stunden täglich-
- Extrem leise



General technical data

NG CASTORE PRO	10/25/25-40/45/45-40/60	120	HP
Gas type	N ₂		
Flow rate (Max)	10 l/min, 25 l/min, 45 l/min 60 l/min, according to models	120 l/min	4l/min, 8l/min according to models
Outlet pressure (Max)	2.0 bars; Inlet pressure 1.0 bar	2.0 bars; Inlet pressure 1.5 bars	2.0 bars; Inlet pressure- 1.0 bars
Nitrogen Purity *1	LCMS Grade- 98,5 to 99,5% according to flow	LCMS Grade- 98,5 %	LCMS Grade Up to 99,5%
Supply rating	100-115 Vac 50/60Hz or 220-240Vac 50/60Hz		
Installation power (max)	25W		
Noise	<25dB(A)		
Dimensions	28 x 32 x 120(H) cm	35 x 32 x 120(H) cm	28 x 32 x 120(H) cm

Needs an external source of dry and clean Air



NG CASTORE XL iQ

Application:

Liquid Chromatography (LC; LC-MS)

Best in class Membrane Nitrogen generator equipped with a scroll compressor and inverter technology, the NG CASTORE XL series transform standard compressed air into a safe, regulated supply of Nitrogen up to 70 L/min with a purity up to 99.8%.

Die mit Scroll-Kompressor und Inverter ausgestatteten erstklassigen und innovativen Membran-Stickstoffgeneratoren der NG CASTORE XL-Reihe gewährleisten eine sichere und geregelte Stickstoffversorgung mit bis zu 70 L/Min und einem Reinheitsgrad von bis zu 99,8% um.

Unique

- Compact modular design
- User-friendly interface
- Scroll compressor
- Electronic flow control for continuous supply of N₂
- Postponed low maintenance
- Remote control for intelligent maintenance
- iQ Intelligent Quiet Technology, ultra silent
- Agilent MP-AES compatible

- Kompaktes modulares Design
- Benutzerfreundliche Schnittstelle
- Scroll-Kompressor
- Elektronische Durchflussregelung für eine kontinuierliche Einspeisung von N₂
- Verzögerter geringer Wartungsaufwand
- Fernzugriff für intelligente Wartung
- iQ Intelligent Quiet Technology, extrem leise
- Kompatibel mit Agilent MP-AES



General technical data

NG CASTORE XL iQ	20	40	70
Gas type	N ₂		
Flow rate (Max)	20 l/min	40 l/min	70 l/min
Nitrogen purity	LCMS grade (up to 99.8%*1)		
Outlet pressure (Max)	9 - 10 bars (140 -145 Psi)		
Power supply voltage	100-250 Vac 47..63 Hz (full range power supply voltage models)		
Rated power (peak)	1,2 KW	1,8 KW	2.2 KW (3,5KW)
Noise level	< 45dB		< 50dB
Dimensions	59 x 92 x 73 (H) cm		

*1 The purity refers to the residual oxygen, depends on flow and working pressure



NG SIRIO

Application:

Gas Chromatography

(Fuel Gas, Make-up Gas)

Total Organic Carbon Analyzer

The NG SIRIO series produce ultra high purity grade nitrogen for most of the laboratory applications and equipment. The NG SIRIO removes oxygen from air to less than 5ppm.

H₂A

Die NG SIRIO-Reihe produziert ultra-reinen Stickstoff für viele unterschiedliche Laboranwendungen und -geräte. Der NG SIRIO-Generator liefert Stickstoff mit einer Reinheit weniger als 5 ppm Restsauerstoff.

Unique

- *User-friendly interface*
- *Long life pistons Oil free built-in compressor- Low maintenance*
- *Remote control for intelligent maintenance*
- *Ultra silent*

- *Benutzerfreundliche Schnittstelle*
- *Langlebiger integrierter ölfreier Kolbenkompressor Geringer Wartungsaufwand*
- *Fernzugriff für intelligente Wartung*
- *Extrem leise*
- *Muy silencioso*



General technical data

NG SIRIO	1500	3000	5000	5000 HP	8000
Gas type	N ₂				
Flow rate (Max)	1500 cc/min	3000 cc/min	5000 cc/min	5000 cc/min	8000 cc/min
Outlet pressure (Max)	5.5 bar (79.7 psi)			8 bar (116 psi)	6 bar (87 psi)
Nitrogen purity	99.9999%	99.9999%	99.99%	99.9999%	>99.7%
Supply rating	100-115 Vac 50/60Hz or 220-240Vac 50/60Hz				
Installation power (Max)	1000W				
Noise	< 58 dB(A)				
Dimensions	43 x 70 x 63(H) cm				



NG POLLUCE XL

Application:

Liquid Chromatography (LC; LC-MS)

The POLLUCE XL series are equipped with a built-in oil less scroll compressor with inverter technology, they make use of Pressure Swing Adsorption technology (PSA) and a specific selected molecular sieves (CMS) that enable to obtain extremely pure nitrogen and reduce risk of gas contamination and phthalates-free.

Generatoren der POLLUCE XL Reihe sind mit einem integrierten ölfreien Scroll-Kompressor mit Inverter-Technologie ausgestattet. Sie nutzen die Druckwechseladsorptionstechnologie (PSA) und eine spezielle Molekularsiebfiltration (CMS), mit der extrem reiner Stickstoff gewonnen werden kann, um das Risiko einer Kontamination von Gas und Phthalaten zu verringern.

Unique

- Scroll Compressor
- User-friendly interface
- PSA technology
- Remote control for intelligent maintenance
- Ultra silent

- Scroll-Kompressor
- Benutzerfreundliche Schnittstelle
- PSA-Technologie
- Fernzugriff für intelligente Wartung
- Extrem leise



General technical data

NG POLLUCE XL	40
Gas type	N2
Flow rate (Max)	40 L/min
Outlet pressure (Max)	Up to 8 bars (116 psi)
Nitrogen purity	Up to 99.99%
Supply rating	100-240Vac 50/60Hz
Installation power (max)	1.8KW
Noise	< 65dB(A)
Dimensions	59 x 91 x 100(H) cm



NG POLLUCE XS

Application:
Liquid Chromatography (LC; LC-MS)

POLLUCE XS makes use of Pressure Swing Adsorption technology (PSA) and specific selected molecular sieves (CMS) to obtain an extremely pure nitrogen. This technology reduced risk of gas contamination and phthalates-free.

H₂A

Der POLLUCE XS-Generator nutzt die Druckwechseladsorptionstechnologie (PSA) und eine spezielle Molekularsiebfiltration (CMS), mit der extrem reiner Stickstoff gewonnen werden kann. Mit dieser Technologie kann das Risiko einer Kontamination von Gas und Phthalaten verringert werden.

Unique

- *New small modular design*
- *User-friendly interface*
- *2 Oil free compressors - Low maintenance*
- *Remote control for intelligent maintenance*
- *Ultra silent*

- *Neue kompakte modulare Bauweise*
- *Benutzerfreundliche Schnittstelle*
- *2 ölfreie Kompressoren - Geringer Wartungsaufwand*
- *Fernzugriff für intelligente Wartung*
- *Sehr leise*



General technical data

NG POLLUCE XS

Gas type	N ₂
Flow rate (Max)	35 l/min
Outlet pressure (Max)	Up to 8 bars (116 psi)
Nitrogen purity	Up to 99%
Supply rating	Single phase 220-240Vac 50/60Hz
Installation power (max)	2.2KW
Noise	<65dB(A)
Dimensions	51 x 92 x 62(H) cm



ZeroAir Generators

LNI Swissgas has developed a complete family of Air Generator necessary in laboratory applications where the highest purity is requested.

GREEN AND CONVENIENCE:

- On demand Zero Air production
- Energy efficient generators
- Remote control for intelligent maintenance
- Easy use and quick installation

PERFORMANCE:

- Stability and precision in analytical results: The filtration of the hydrocarbons is performed by using a catalytic oven filled with palladium
- High efficiency coalescing pre-filtration and post filtration of particulate size greater than 0.01 microns are used to prevent any kind of particles from entering the analytical device
- Silent

HNA_{ir}

LNI Swissgas hat eine komplette Reihe von Luftgeneratoren entwickelt, die für Laboranwendungen benötigt werden, bei denen maximale Reinheit erforderlich ist.

ÖKOLOGIE UND EINSPARUNGEN:

- Bedarfsgerechte Produktion von Nullluft
- Energie einsparende Generatoren
- Fernzugriff für intelligente Wartung – keine Demontage mehr erforderlich
- Einfache und schnelle Installation

HOHE LEISTUNG:

- Stabilität und Präzision der Analyseergebnisse: Die Filtration der Kohlenwasserstoffe erfolgt in einem mit Palladium gefüllten katalytischen Ofen
- Hocheffiziente Koaleszenz-Vorfiltration und Nachfiltration mit einer Partikelgröße von bis zu 0,01 Mikron verhindert das Eindringen von Partikeln jeglicher Art in das Analysegerät.
- Leise



ZA FID AIR

Application: Gas Chromatography (Combustion Gas)

Ideal to supply Hydrocarbon free Air to FID detectors in GC, the ZA FID Air can purify up to 30 L/min of compressed Air and can bear a pressure up to 7 bar (101 PSI).

HNA_{ir}

Der ZA-FID-Luftgenerator ist ideal für die Versorgung von GC-FID-Detektoren mit kohlenwasserstofffreier Luft. Er kann bis zu 30 L/Min Druckluft reinigen und einen Druck von bis zu 7 bar (101 PSI) gewährleisten.

Unique

- *New small modular design*
- *User-friendly interface*
- *Low maintenance*
- *Stackable with HG Basic or PRO and NG Eolo series*



- *Neues kleines modulares Design*
- *Benutzerfreundliche Schnittstelle*
- *Geringer Wartungsaufwand*
- *Stapelbar mit HG PRO oder BASIC und NG EOLO Reihe*

General technical data

ZA FID AIR	1.5	3.0	6.0	15.0	30.0
Gas type	Zero Air				
Flow rate (L/min)	1.5	3.0	6.0	15.0	30.0
Inlet pressure	7 bars (101 psi)				
Outlet pressure	7 bars				
Power supply voltage	100-240 Vac 50/60 Hz				
Installed power (Max)	240W (280VA)				
Noise	< 25dB(A)				
Dimensions	44 x 27 x 14(H) cm				



ZA FID AIR C

Application:
Gas Chromatography
 (Combustion Gas)

Ideal to supply Hydrocarbon free Air to FID detectors in GC, the ZA FID Air C is equipped with a internal compressor and can bear a pressure up to 7 bar (101 PSI).

HNA_{ir}

Der ZA FID-Luftgenerator C ist ideal für die Versorgung von GC-FID-Detektoren mit kohlen-wasserstofffreier Luft. Durch den integrierten ölfreien Kompressor ist keine zusätzliche Druckluftquelle nötig.

Unique

- New small modular design
- User-friendly interface
- Low maintenance
- Stackable with HG Basic or PRO and NG Eolo series
- WIFI option

- Neues kleines modulares Design
- Benutzerfreundliche Schnittstelle
- Geringer Wartungsaufwand
- Stapelbar mit HG PRO oder BASIC und NG EOLO Reihe
- WiFi Option



General technical data

ZA FID AIR C	1.5	3.0	6.0
Gas type	Zero Air		
Flow rate (L/min)	1.5	3.0	6.0
Purity	7 bars (101 psi)		
Outlet pressure	7 bars		
Power supply voltage	100-240 Vac 50/60 Hz		
Installed power (Max)	750W		
Noise	<58dB(A)		
Dimensions	27(W) x 41(H) x 44(D) cm		



ZA TOTAL AIR

Application:

Gas Chromatography

(Combustion Gas)

Total Organic Carbon Analyzer

The ZA TOTAL Air series can purify up to 30 L/min of compressed Air and can bear a pressure up to 8 bar (115 PSI). Without compressor, it is able to remove the total hydrocarbons to less than 0.05 ppm

HNA_{ir}

Die ZA TOTAL Luftgenerator-Reihe kann bis zu 30 L/Min Druckluft reinigen und einen Druck von bis zu 8 bar (115 PSI) gewährleisten. Ohne Kompressor kann diese Serie einen Gesamtkohlenwasserstoffgehalt von weniger als 0,05 ppm sicherstellen.

Unique

- New small modular design
- User-friendly interface
- Low maintenance
- Stackable with HG Basic or PRO and NG Eolo series

- Neues kleines modulares Design
- Benutzerfreundliche Schnittstelle
- Geringer Wartungsaufwand
- Stapelbar mit HG PRO oder BASIC und NG EOLO Reihe



General technical data

ZA TOTAL AIR	1.500	3.000	6.000	15.000	30.000
Gas type	Zero Air				
Flow rate (L/min)	1,5 l/min	3,0 l/min	6,0 l/min	15,0 l/min	30,0 l/min
Outlet pressure	2 bars (29 bars)				
Power supply voltage	100-240 Vac 50/60 Hz				
Installed power (Max)	240W (280VA)				
Noise	< 25dB(A)				
Dimensions	27(W)x44(D)x28/41(H) cm				

*ZA TOTAL C available with compressor



Combined Generators

LNI Swissgas has developed a large range of combined generators: hydrogen + Air generators and Nitrogen + Air generators to meet the most specific laboratory air requirement.

GREEN AND CONVENIENCE:

- On demand gas production
- Energy efficient generators
- Remote control for intelligent maintenance
- Easy use and quick installation

PERFORMANCE:

- Stability and precision in analytical results: The filtration of the hydrocarbons is performed by using a catalytic oven filled with palladium
- High efficiency coalescing pre-filtration and post filtration of particulate size greater than 0.01 microns are used to prevent any kind of particles from entering the analytical device.
- Silent

LNI Swissgas hat eine breite Palette kombinierter Generatoren entwickelt: Wasserstoff- und Luftgeneratoren sowie Stickstoff- und Luftgeneratoren, um die spezifischsten Anforderungen im Labor zu erfüllen.

ÖKOLOGIE UND EINSPARUNGEN:

- Bedarfsgerechte Gasversorgung
- Energie einsparende Generatoren
- Fernzugriff für intelligente Wartung – keine Demontage mehr erforderlich
- Einfache und schnelle Installation

HOHE LEISTUNG:

- Hohe Durchflussraten und hoher Reinheitsgrad
- Stabilität und Präzision der Analyseergebnisse: Die Filtration der Kohlenwasserstoffe erfolgt in einem mit Palladium gefüllten katalytischen Ofen
- Hocheffiziente Koaleszenz-Vorfiltration und Nachfiltration mit einer Partikelgröße von bis zu 0,01 Mikron verhindert das Eindringen von Partikeln jeglicher Art in das Analysegerät.
- Leise



HGA ST BASIC

Application:

Gas Chromatography

(Combined Fuel and Combustion gas)

The HGA ST BASIC series are PEM Hydrogen generator with ZeroAir integrated. They are able to generate up to 600 cc/min of Hydrogen with purity better than 99.9999% and pressure up to 10 bar (145 psi) and 2,0 L/min of Zero Air with 0.05 ppm HC.

H₂NA_{ir}

HGA ST BASIC sind PEM-Wasserstoffgeneratoren mit einem integrierten Nullluft-Generator-Modul. Sie können bis zu 600 ml/min Wasserstoff mit einem Reinheitsgrad von mehr als 99,9999% und einem Druck von bis zu 10 bar (145 psi) und 2,0 L/min Nullluft mit 0,05 ppm HC erzeugen.

Unique

- *The smallest gas generator on the market!*
- *User-friendly interface*
- *Continuous operation, 24 hours a day - No maintenance*
- *Remote control for intelligent maintenance*

- *Der kleinste Gasgenerator auf dem Markt*
- *Benutzerfreundliche Schnittstelle*
- *Dauerbetrieb, 24 Stunden täglich - Geringer Wartungsaufwand*
- *Fernzugriff für intelligente Wartung*



General technical data

HGA ST BASIC	120	180	250	350	600
H2 Gas Flow	120	180	250	350	600
H2 Purity	99,9999% (referred to O2, dew point <-25°C)				
H2 Outlet pressure	10 bars (145 psi)				
Zero Air Inlet pressure (Max)	8 bars (116 psi)				
Zero Air Outlet flow rate (Max)	2000 cc/min				
Power supply voltage	100-240 Vac 50/60 Hz				
Installed power (Max)	350W-500 W				
Noise	< 25dB(A)				
Dimensions	9.5 x 44 x 48(H) cm				



HGA ST PRO

Application:

Gas Chromatography

(Combined Carrier and Combustion gas)

The HGA ST PRO series are PEM Hydrogen generator with ZeroAir integrated. They are able to generate up to 600 cc/min of Hydrogen with purity better than 99,99999% and pressure up to 16 bar (232 psi) and 2,0 L/min of Zero Air with 0,05 ppm HC.

H₂A_{ir}

Die HGA ST PRO sind PEM-Wasserstoffgeneratoren mit einem integrierten Nullluft-Generator-Modul. Sie können bis zu 600 ml/min Wasserstoff mit einem Reinheitsgrad von mehr als 99,99999% und einem Druck von bis zu 10 bar (145 psi) und 2,0 L/min Nullluft mit 0,05 ppm HC erzeugen.

Unique

- *The smallest gas generator on the market!*
- *User-friendly interface*
- *Continuous operation, 24 hours a day - No maintenance*
- *Remote control for intelligent maintenance*

- *Der kleinste Gasgenerator auf dem Markt*
- *Benutzerfreundliche Schnittstelle*
- *Dauerbetrieb, 24 Stunden täglich - Geringer Wartungsaufwand*
- *Fernzugriff für intelligente Wartung*



General technical data

HGA ST PRO	100	160	250	350	600
H2 Gas Flow	100	160	250	350	600
H2 Purity	99,99999% (referred to O2, dew point <-75°C)				
H2 Outlet pressure	12 bars (174 psi) / 16 bars (232 psi) (optional)				
Zero Air Inlet pressure (Max)	8 bars (116 psi)				
Zero Air Outlet flow rate (Max)	2000 cc/min				
Power supply voltage	100-240 Vac 50/60 Hz				
Installed power (Max)	350W-500 W				
Noise	< 25dB(A)				
Dimensions	9,5 x 44 x 48(H) cm				



NGA CASTORE XL iQ

Application:

Liquid Chromatography (LC; LC-MS)

Membrane Nitrogen and dry Air generator equipped with a scroll built-in oil less compressor with inverter technology, the NGA CASTORE XL series transform standard compressed air into a safe, regulated supply of Nitrogen up to 40 L/min with a purity up to 99.8% and provide up to 60 L/min of compressed, dry and regulated air

H₂A_{ir}

Der Membranstickstoffgenerator und Trockenluftgenerator der NGA CASTORE XL-Reihe mit integriertem ölfreien Scroll-Kompressor mit Inverter-Technologie wandelt Standard-Druckluft in eine sichere und kontrollierte Stickstoffversorgung mit einem Durchfluss von maximal 40 L /min mit einem Reinheitsgrad von bis zu 99,8% und liefert bis zu 60 L/min trockene und kontrollierte Druckluft.

Unique

- Compact modular design
- Scroll compressor
- Electronic flow control for continuous supply of N₂
- Postponed low maintenance
- Remote control for intelligent maintenance
- iQ Intelligent Quiet Technology, ultra silent
- Agilent MP-AES compatible

- Kompaktes modulares Design
- Benutzerfreundliche Schnittstelle
- Scroll-Kompressor
- Elektronische Durchflussregelung für eine kontinuierliche Einspeisung von N₂
- Verzögerter geringer Wartungsaufwand
- Fernzugriff für intelligente Wartung
- iQ Intelligent Quiet Technology, extrem leise
- Kompatibel mit Agilent MP-AES



General technical data

NGA CASTORE XL iQ	20,40	40,40	20,60
N₂ Flow rate (Max)	20 l/min	40 l/min	20 l/min
N₂ Outlet pressure (Max)	9 Bar (130 Psi)		
Nitrogen purity	LCMS grade (up to 99.8%*1)		
Zero Air Flow rate (Max)	40 l/min		60 l/min
Zero Air Outlet pressure (Max)	10 Bar		
Power supply voltage	100-250 Vac 47..63 Hz (full range power supply voltage models)		
Rated power (peak)	1,2 KW	1,8 KW	2,2 KW
Noise level	< 50 dB		
Dimensions	59 x 92 x 73 (H) cm		

*1 The purity refers to the residual oxygen, depends on flow and working pressure



NGA CASTORE 3G

Application:

Liquid Chromatography (LC; LC-MS)

The NGA Castore 3G series are membrane Nitrogen and dry Air generators without compressors. They transform standard compressed air into a safe, regulated supply of Nitrogen with a purity up to 99.5% and provide 2 lines up to 25 and 26 L/ min of compressed, dry and regulated air.

H₂A_{ir}

Die NGA Castore 3G-Reihe sind Membranstickstoffgeneratoren und Trockenluftgeneratoren ohne Kompressoren. Sie wandeln Standarddruckluft in eine sichere und kontrollierte Stickstoffversorgung mit einem Reinheitsgrad von bis zu 99,5% und liefern bis zu 26 L/Min trockene und kontrollierte Druckluft.

Unique

- *User-friendly interface*
- *No electrical parts - Low maintenance*
- *Remote control for intelligent maintenance*
- *Ultra silent*

- *Benutzerfreundliche Schnittstelle*
- *Keine elektrischen Teile - Geringer Wartungsaufwand*
- *Dauerbetrieb, 24 Stunden täglich*
- *Extrem leise*



General technical data

NGA CASTORE 3G	10	25	45	60
N2 Flow rate (Max)	10 l/min	25 l/min	45 l/min	60 l/min
N2 Outlet pressure (Max)	Up to 7.5 bars			
Nitrogen purity	> 98.5% @ 10l/min > 99.5% @ 5l/min	> 98.5% @ 45l/min > 99.5% @ 10l/min	> 98.5% @ 60l/min > 99.5% @ 25l/min	> 98.5% @ 25l/min > 99.5% @ 45l/min
Air supply pressure (Max)	8 bars; 10 bars			
Supply rating	100-115 Vac 50/60Hz or 220-240Vac 50/60Hz			
Installation power (max)	1000W			
Dimensions	43 x 70 x 63(H) cm			



Gas Calibration Systems

Over the time or according regulations and devices requirements, calibration operations are required for each measured compound. LNI Swissgas is a genuine reference in gas calibration systems. A wide range of products and an ISO 17025 accredited laboratory enable LNI Swissgas to meet the specific requirements of manufacturers in various fields. Our sonimix gas mixers are essential tools for calibration and for aligning gas detectors while generating specific gas mixtures. They provide precision, reliability and versatility in the quality control of gas monitors in the laboratory.

DIFFERENTS PRECISION TECHNOLOGIES ACCORDING TO MODELS:

- Sonic Nozzle
- Mass flow Controllers
- Permeation tubes

SWISS QUALITY

FLEXIBILITY:

- Portable Version Available

Im Laufe der Zeit oder gemäß den Anforderungen von Vorschriften und Geräten sind Kalibrierungsvorgänge für jede analysierte Verbindung erforderlich. LNI Swissgas ist ein Referenzunternehmen für Gas-Kalibrierungssysteme. Eine breite Produktpalette und ein nach ISO 17025 akkreditiertes Labor ermöglichen es LNI Swissgas, die spezifischen Anforderungen von Herstellern in verschiedenen Branchen zu erfüllen. Unsere Sonimix-Gasmischer sind unverzichtbare Werkzeuge für die Kalibrierung und Ausrichtung von Gasdetektoren durch die Erzeugung spezifischer Gasmischungen. Sie bieten Präzision, Zuverlässigkeit und Vielseitigkeit bei der Qualitätskontrolle von Gasmonitoren in Labors.

UNTERSCHIEDLICHE PRÄZISIONSTECHNOLOGIEN NACH MODELLEN:

- Kritische Düsen
- Massendurchflussregler
- Permeationsrohre

SCHWEIZER QUALITÄT

FLEXIBILITÄT:

- Tragbare Version verfügbar



SONIMIX 2106

Best in class Gas Mixer

The Sonimix 2106 is a gas mixer based on the principle of gas flow through sonic nozzles and is built according the ISO 6145/6 standard. The sonic nozzle principle makes it the most accurate and stable device on the market.

Der Sonimix 2106 ist ein Gasmischer, der auf dem Prinzip des Gasflusses durch kritische Düsen basiert und gemäß der Norm ISO 6145/6 gebaut ist. Das Prinzip der kritischen Düse macht es zum genauesten und stabilsten Gerät auf dem Markt

Unique

- *New small modular design*
- *User-friendly LCD interface*
- *Best accuracy - (0.5% rel.) / stability (0,2% rel.)*
- *Mechanical regulation without any influence from ambient pressure or temperature*
- *Return on investment- Reduces gas cylinders costs, less components*
- *Safe - Smart purge routine*
- *No maintenance*



- *Neues kleines modulares Design*
- *Benutzerfreundliche Schnittstelle*
- *Absolute Genauigkeit - (0,5% Rel.) / Stabilität (0,2% Rel.)*
- *Mechanische Einstellung ohne Einfluss von Umgebungsdruck oder -temperatur*
- *Investitionsrentabilität - Reduziert die Kosten für Gasflaschen, weniger Komponenten*
- *Sicher - Intelligente Spülroutine*
- *Wartungsfrei*

General technical data

SONIMIX 2106	2106-10	2106-16	2106-64	2106-128	2106-256	2106-1024
Dilution points	10	16	64	128	256	1024
Dilution principle	Sonic nozzles (according ISO 6145-6) and high precision pressure regulators					
Dilution gas line flow accuracy	< 0.25 % of set point					
Accuracy on concentration (rel)	< 0.5 % on the highest dilution ratio					
Repeatability on concentration	Better than 0.14% relative					
Power supply voltage	230V/50-60Hz 115V/60Hz 100V/50-60Hz					
Installed power (Max)	150W					
Dimensions	19" 3HE/84 TE , 500mm deep portable casing in option					



SONIMIX 7100

Gas Mixer

The Sonimix 7100 is based on the principle of gas flow through MFC (Mass Flow Controllers) and is built according the ISO 6145/7 standards.

Der Sonimix 7100 basiert auf dem Prinzip des Gasflusses durch MFC (Massendurchflussregler) und ist gemäß der Norm ISO 6145/7 gebaut.

Unique

- *New small modular design*
- *User-friendly LCD interface*
- *High flexibility allowing to combine multigas mixtures (up to 5 gases + a balance gas) and multi-range functionality*
- *High accuracy - (2% rel.)*
- *Remote control*
- *Purge function*
- *Multiplexer option*



- *Neues kleines modulares Design*
- *Benutzerfreundliche Schnittstelle*
- *Hohe Flexibilität, die es ermöglicht, Multigasgemische (bis zu 5 Gase + ein Ausgleichsgas) und Mehrbereichsfunktionen zu kombinieren*
- *Hohe Präzision - (2% Rel.)*
- *Fernsteuerung*
- *Spülfunktion*
- *Multiplexer-Option*

General technical data

SONIMIX 7100	Sx 7100 2L1R	Sx 7100 2L2R	Sx 7100 2L3R	Sx 7100 Multi Gas
Dilution range	10 - 100 %	1 - 100 %	0,1 - 100 %	to be define
Dilution principle	Mass Flow Controllers			
Dilution gas line flow accuracy	0.5 % (rel.) + 0,1 FS			
Accuracy on dilution	0.2% (rel.)			
Power supply voltage	230V/50-60Hz 115V/60Hz 100V/50-60Hz			
Installed power (Max)	65 - 150W			
Dimensions	19" 3HE/84 TE , 500mm deep portable casing in option			



Complete Stackable Solutions

LNI Swissgas offers premium gas generators and calibration systems, the smallest generators, the most innovative generators with the latest technology on the market.

LNI Swissgas bietet erstklassige Gasgeneratoren und Kalibrierungssysteme an, die kleinsten und innovativsten mit den neuesten Technologien auf dem Markt.

Gas generators overview

Unique: complete stackable and small solutions



H2 Generator
HG BASIC/PRO



ZeroAir Generator
ZA FID / ZA TOTAL



N2 UHP Generator
NG EOLO



Air Compressor
AG OFCAS 35



Complete Rack Solutions

LNI Swissgas is the only one producer to offer a complete range of RACK 19" from gas generators to mixers, always to satisfy customer's needs.

LNI Swissgas ist der einzige Hersteller, der ein komplettes Sortiment an 19-Zoll-Geräten anbietet, von Gasgeneratoren bis hin zu Mischern, um stets die Kundenbedürfnisse zu erfüllen.

Gas generators overview

Unique: complete stackable, small solutions and Rack 19"



H2 Generator
HG BASIC/PRO



ZeroAir Generator
ZA FID / ZA TOTAL



N2 UHP Generator
RACK NG UHP



Air Compressor
RACK AG OFCAS 10/40



Water Tank
24L



More Applications

LNI Swissgas supplies Gas Generators and Calibration Systems also for other applications than the laboratory one. We are present in all fields where gases and gas mixtures are necessary.

LNI Swissgas liefert auch Gasgeneratoren und Kalibrierungssysteme für andere Anwendungen als Laboranwendungen.

Wir sind in allen Branchen präsent, in denen Gas und Gasgemische benötigt werden.

Laser

Protect optics, crystals and coatings of the laser beam path against particles, humidity, hydrocarbons and aggressive gases.



Laser

Zum Schutz der Optik, der Kristalle und Beschichtungen im Laser-Strahlengang vor Partikeln, Feuchtigkeit, Kohlenwasserstoffen und aggressiven Gasen.

Air Pollution Monitoring

To insure the tracability of measurements or to supervise the good functioning of the analysers.



Luftqualitätskontrolle

Gewährleistung der Rückverfolgbarkeit und Bewertung der ordnungsgemäßen Funktion der Luftschadstoffanalysegeräte.

Industry, emissions and process

To enable our clients to comply with the international standards and regulations, to automatize their process and reduce their production costs.



Industrie, Emissionen und Prozesse.

Wir ermöglichen unseren Kunden, internationale Standards und Vorschriften einzuhalten, Prozesse zu automatisieren und Produktionskosten zu senken.





www.lni-swissgas.eu



Airtag Engineering AG
Drucklufttechnik und Anlagenbau

Hözlwiisenstrasse 5a
CH-8604 Volketswil
Tel +41 (0)43 399 30 20
Fax +41 (0)43 399 30 21
www.airtag.ch / mail@airtag.ch

Stand 12.01.2022