

**NEU • NEU • NEU**



# *Sauer Tornado*

## genial vertikal

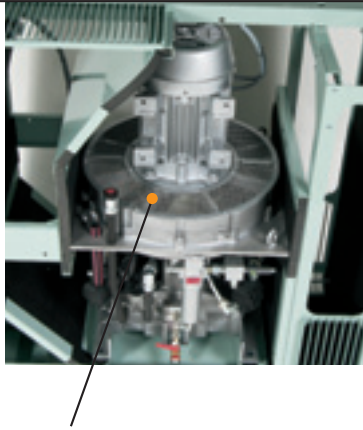
### **Inhalt**

- Bewährtes vom WP 5000
- Sonderanfertigungen für Speziallösungen
- Technische Daten

420 bar



# Sauer Tornado



Hochleistungsaxial-Lüfter integriert mit Nachkühlern im strömungsoptimierten Gehäuse

## ■ Sauer Tornado – genial vertikal

Mit den Kompressorentypen WP 4325 und WP 3215 hat Sauer sein bestehendes Programm an luftgekühlten Hochdruckverdichtern erweitert.

Die Baureihe Tornado besteht aus dem 3-stufigen WP 3215 und dem 4-stufigen WP 4325. Beide Typen sind in der „Basic-Version“ – Kompressor mit Motor und einer optionalen separaten Steuerung – oder in der „Comsilent-Version“ – komplett betriebsfertige Anlage mit Schallschutzhaube – lieferbar.

### Bewährtes vom WP 5000

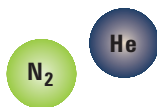
Besonderes Merkmal dieser vollkommen neu konzipierten Baureihe ist die senkrechte Anordnung des Triebwerks und die sternförmige Anordnung der Zylinder. Dieses Konstruktionsprinzip, das von dem auf U-Booten, Fregatten und Flugzeugträgern installierten wassergekühlten Navy-Verdichter WP 5000 übernommen wurde, zeichnet sich aus durch sehr geringen Platzbedarf und äußerst niedrige Vibrations- und Schallwerte aufgrund eines fast vollkommenen Ausgleich der freien Massenkräfte.

Durch die Anordnung des speziell für die Tornado-Baureihe entwickelten Hochleistungsaxial-Lüfters zusammen mit dem Rück- und Nachkühler in einem strömungsoptimierten Gehäuse, welches durch die senkrechte Bauweise verlustfrei von oben angeströmt werden kann, werden optimale Ergebnisse in Luftschall und Rückkühltemperatur der Druckluft erreicht.

Die niedrigen Austrittstemperaturen von 5° C über Umgebung sowie ein Restölgehalt von maximal 3 mg/m<sup>3</sup> reduzieren den notwendigen Aufwand für die nachfolgende Luftaufbereitung und/oder erhöhen die Standzeiten derselben erheblich.

Der Direktantrieb, Druckölschmierung und Gleitlager für die Kurbelwelle sowie die von den bewährten Sauer-Hochdruckkompressoren WP 4331 bis WP 4351 übernommenen Konstruktionsprinzipien, garantieren einen außerordentlich zuverlässigen und wartungsarmen Betrieb mit Wartungsintervallen, die weit über denen der Konkurrenz liegen.

### Sonderanfertigungen für Speziallösungen



Die „Comsilent-Version“ enthält alles, was für eine moderne Kompressorstation heute erforderlich ist: Vollautomatische elektronische Steuerung, Schalldämmung bis unter 72 dB (A) in 1 m Entfernung, integrierte Filter sowie Demistor und Kondensatsammeltank. Die Breite von deutlich unter 800 mm lässt den Tornado bequem durch jede Tür. Die Wartungspunkte sind leicht durch eine seitliche Wartungsklappe oder durch die als Tür konzipierte Vorderseite zugänglich.

Selbstverständlich können die Kompressoren der Baureihe Tornado auch als Sonderlösungen z.B. als gasdichte Ausführung für die Verdichtung von Helium oder für den Einsatz in ex-geschützten Bereichen nach ATEX-Vorschriften geliefert werden.

Alle Wartungspunkte sind einfach zugänglich



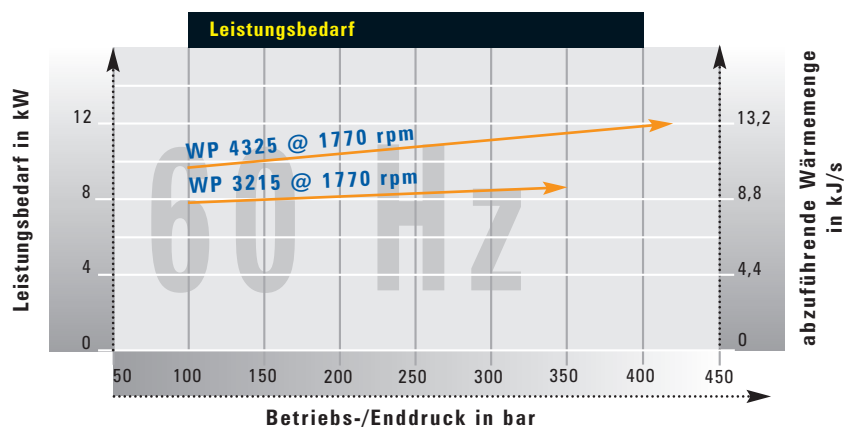
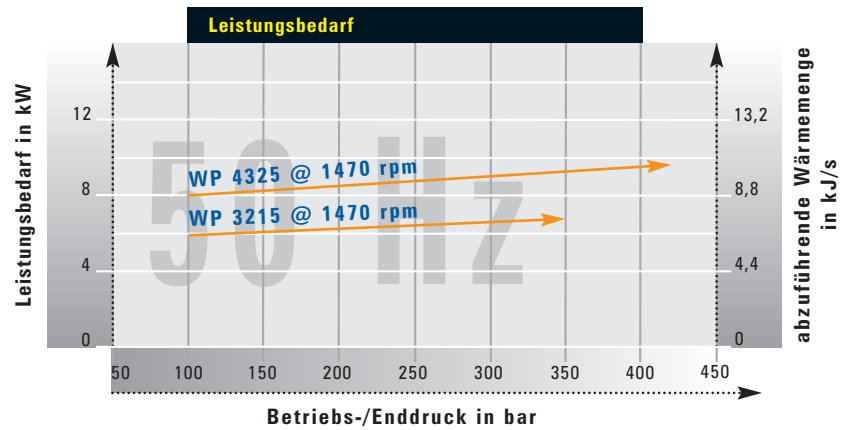
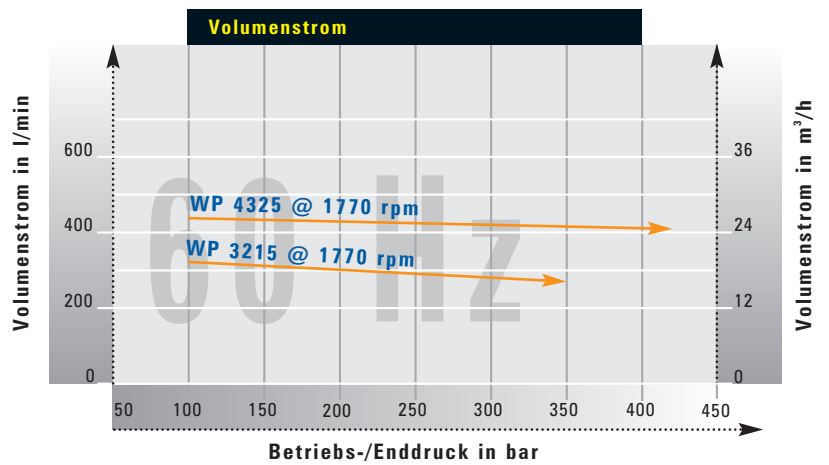
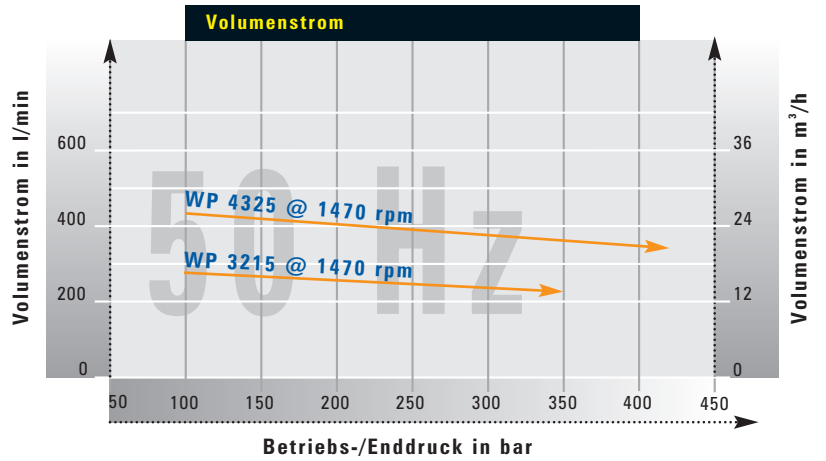
genial vertikal

420 bar

# Technische Daten

Standard Lieferumfang	
	WP 3215 WP 4325
Hochleistungsaxiallüfter	✓
Zwischen- und Endkühler	✓
Sicherheitsventile für jede Stufe	✓
Enddruckanzeige	✓
Ölpeilstab/Ölstandsschauglas	✓
Öldruckschmierung	✓
Öldrucküberwachung	✓
Temperaturüberwachung	✓
Angebauter Öl- und Wasserabscheider nach der letzten Stufe	✓
Zwischenstufenabscheider	✓
Automatische Entwässerung und Anfahrbelastung	✓
Elastische Lagerung inkl. erforderlicher Schläuche für Druckluftaustritt und Entwässerung	✓
Rückschlagventil	✓
Direktantrieb über elastische Kupplung	✓
Drehstrommotor	✓

Auf Anfrage lieferbar / optional	
	WP 3215 WP 4325
Elektronische Steuerung und Überwachung	✓
Schalldämmhaube	✓
Druckhalteventil	✓
Trockner (Adsorptions-/ Kältetrockner)	✓
Druckluftaufbereitung	✓
Reduzierventile und -stationen	✓
Ausführung nach ATEX	✓
Stufen- und Enddruckmanometer	✓



# Sauer Tornado



Tornado	WP 3215		WP 4325	
Leistung gemäß DIN/ISO 1945	225 L/min	280 L/min	340 L/min	400 L/min
Enddruck, max.	350 bar	350 bar	420 bar	420 bar
Kraftbedarf	6,8 kW	8,7 kW	9,6 kW	12,0 kW
Spannung	400 V / 50 Hz	440 V / 60 Hz	400 V / 50 Hz	440 V / 60 Hz
Drehzahl	1470 rpm	1770 rpm	1470 rpm	1770 rpm
Luftschallpegel	< 81 dB(A)	< 83 dB(A)	< 81 dB(A)	< 83 dB(A)

*Druckluftaustrittstemperatur < 5 °C über Umgebung.*

■ Weitere Informationen  
**J.P. Sauer & Sohn Maschinenbau GmbH**  
 Tel. +49 (0)4 31/39 40-0  
 Fax +49 (0)4 31/39 40-24  
 e-mail: info@sauersohn.de  
 Internet: www.sauersohn.de

