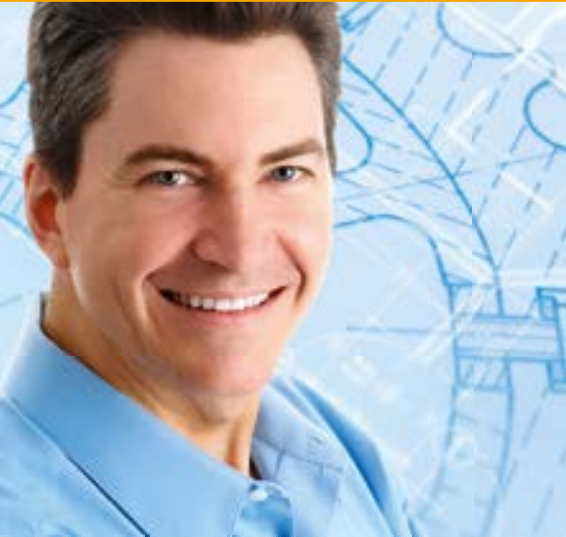


KOLBENKOMPRESSOREN

Volumen von: 150 – 4.470 l/min



KOLBEN

bis 400 bar

... FÜR INDUSTRIEANWENDUNGEN: DIREKTANTRIEB, FAHRBAR



AT 6000

AT 5000

AT 6002
AT 7002

Typ	Behälter- volumen	Max. Enddruck	Ansaug- leistung	Volumen- strom ¹	Motor- leistung	Zylinder- anzahl	Stufen- zahl	Länge	Breite	Höhe	Gewicht
	l	bar	l/min	l/min	kW			mm	mm	mm	kg
AP 5000 D	50	10	310	190	1,5	1	1	1000	400	900	53
AP 5000 W	50	10	310	190	1,5	1	1	1000	400	900	53
AP 6000 D	50	10	475	311	2,2	2	1	1050	450	830	88
AP 6000 W	50	10	475	311	2,2	2	1	1050	450	830	88
AP 6002 D	90	10	475	311	2,2	2	1	1250	590	880	91
AP 6002 W	90	10	475	311	2,2	2	1	1250	590	880	91
AP 7002 D	90	10	620	423	3	2	1	1250	590	920	94
AP 7004 D	200	10	620	423	3	2	1	1400	650	1070	121
AP 8004 D	200	10	765	620	3,8	2	2	1400	650	1140	146
AT 5000 W	24	10	310	190	1,5	1	1	480	640	740	54
AT 6000 W	24	10	475	311	2,2	2	1	480	640	740	75
AT 6002 D	100	10	475	311	2,2	2	1	620	800	1300	85
AT 6002 W	100	10	475	311	2,2	2	1	620	800	1300	85
AT 7002 D	100	10	620	423	3	2	1	620	800	1300	88

¹ Volumenstrom bezogen auf Betriebsdruck 7 bar
 W = Wechselstrom 230 V ~ 1/50 Hz,
 D = Drehstrom 230/400 V ~ 3/50 Hz,
 Schutzart IP 54 ISO F
 Drehzahl beträgt 1450 1/min

AP 7004
AP 8004AP 6000
AP 6002
AP 7002

AP 5000



Fahrbare Kolbenkompressoren in Industriequalität.

Technische Details der Baureihen:

- hochwertige Luftansaugfilter, großzügig dimensioniert, mit leicht wechselbaren Filtereinsätzen
- Ventilplatten aus hochwertigem Stahl mit Hubbegrenzung und langer Lebensdauer
- Schnellverschlusskupplung aus Stahl mit ULTRA-FLOW Ventil für hohe Durchflussleistung
- stabiles Fahrwerk mit großen, breiten Gummirädern für komfortablen Transport und Sicherheit
- Druckleitungen mit Lamellenoberfläche für beste Kühlung und lange Lebensdauer
- Drehstromstecker mit Phasenwender, einfach die richtige Motordrehrichtung wählen
- 2 Manometer für Behälter- und Arbeitsdruck
- großzügig dimensionierte Lüfter aus Gusseisen sorgen für bestmögliche Kühlung
- Markendruckschalter mit Entlastungsventil und Betriebsstundenzähler für optimale Überwachung
- robuster Energiesparmotor für geringe Betriebskosten
- Bedienungseinheit mit Filterregler, Öler, Manometer und 3 Schnellverschlusskupplungen (AT 6002, 7002)

... ODER ALS MODULARES BAUKASTENSYSTEM FÜR INDUSTRIEANWENDUNGEN

Aggregate



Variantenvielfalt



	Aggregat	Max. Enddruck	Ansaugleistung	Volumenstrom ¹	Motorleistung	Stufenzahl	Druckluftanschluss
		bar	l/min	l/min	kW		mm
ölgeschmiert	A 309	10	310	190	1,5	1	22 x 1,5
	A 469	10	475	311	2,2	1	26 x 1,5
	A 609	10	620	423	3	1	26 x 1,5
	A 859	10	765	620	3,8	2	30 x 2
	A-N 279	10	280	217	1,5	2	26 x 1,5
	A-N 559	10	565	462	3	2	30 x 2
	A-N 759	10	765	620	3,8	2	30 x 2
	A-H 309	15	310	170	1,5	1	22 x 1,5
	A-H 279	15	280	203	1,5	2	26 x 1,5
	A-H 559	15	565	403	3	2	30 x 2
	A-H 759	15	765	527	3,8	2	30 x 2
	A-O 239	7	240	150	1,5	1	22 x 1,5
A-O 279	10	280	212	1,5	2	26 x 1,5	
A-O 559	10	565	457	3	2	30 x 2	
A-O 759	10	765	587	3,8	2	30 x 2	



Drehzahl = 1450 min⁻¹
¹eff. Liefermenge gemessen im Dauerbetrieb nach VDMA-4362 bei 8 bar Betriebsdruck für Anlagen mit 10 bar bei 12 bar Betriebsdruck für Anlagen mit 15 bar
 Ausführung A-Tower: Volumenstrom: Gemäß Type Aggregat x Anzahl der Aggregate
 Abmessung LxBxH 1600x790x 1800mm

Industrie-Qualität in neuem Design

Hart im Nehmen, wirtschaftlich in der Leistung sind diese luftgekühlten, ein- oder zweistufige Kompressoren mit Direktantrieb.

Technische Details:

- stark verrippte Zylinder aus hochwertigem Grauguss, Zylinderköpfe aus Alu Druckguss
- leistungsfähige Axiallüfter aus Gusseisen
- Nadellager in beiden Schubstangenäugen
- Markendruckschalter mit Betriebsstundenzähler serienmäßig (bei Ausführung auf Behälter)

- hochwirksame und groß dimensionierte Ansaugfilter

Durchdachtes Baukastensystem, bewährter Aufbau

Dieses Baukastensystem und die Leistungsabstufungen ermöglichen den wirtschaftlichen Einsatz der Kompressoren, ausgerichtet auf den jeweiligen Bedarfsfall rund um die Uhr.

Selbst für sensible Anwendungsbereiche wie:

- Medizin/Krankenhaus
 - Lebensmittel
 - Trinkwasserversorgung
- sind diese Kompressoren bestens geeignet.

DIE ROBUSTE INDUSTRIELÖSUNG ...



HL auf Grundplatte



HL auf Behälter



HLD auf Schwingmetallagerung

Die Baureihen bieten durch ihr durchdachtes Baukastenprinzip alle Möglichkeiten des Einsatzes, selbst unter schwersten Industriebedingungen bis zu 40 bar.

Sie setzen dabei Maßstäbe in puncto Qualität, Betriebssicherheit, Lebensdauer und Bedienkomfort.

Diese ALMiG Kolben sind bekannt für wirtschaftliche Druckluftherzeugung auch im dreischichtigen Dauerbetrieb.

Die frei stehenden und mit großen Kühlrippen versehenen Zylinder aus Grauguss ergeben in Verbindung mit der großen, leistungsfähigen Ventilator-Keilriemenscheibe (HL) ein hochwirksames Kühlsystem für niedrigste Anlagentemperaturen und höchste Druckluftqualität.

Weitere wesentliche Vorteile des HL/HLD-Konzepts sind:

- niedrige Drehzahl und Kolbengeschwindigkeit

- großzügig bemessene Saug- und Druckventile
 - Ansaug- und Druckleitungen
- für einen hohen Anlagengesamtwirkungsgrad.

Antriebsarten:

- HL = Keilriemenantrieb
- HLD = Direktantrieb

... FÜR DEN GROSSEN DRUCKLUFTBEDARF BIS 40 BAR

	Typ	Behälter-	Max.	Ansaug-	Volumen-	Motor-	Zylinder	Stufen-	Dreh-	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Druckluft-
		volumen	Enddruck	leistung	strom ¹	leistung	Anzahl	zahl	zahl	mm	mm	mm	kg	anschluss
		l	bar	l/min	l/min	kW			1/min					G"/mm
HL auf Grundrahmen	HL 081012	-	10	693	512	4	2	1	660	1140	540	710	130	1/2
	HL 091012	-	10	909	665	5,5	2	1	866	1140	540	710	160	1/2
	HL 131013	-	10	1346	985	7,5	3	1	985	1350	570	750	210	3/4
	HL 181013	-	10	1790	1338	11	3	1	1135	1350	626	750	230	3/4
	HL 211014	-	10	1941	1456	11	4	1	815	1680	640	780	320	1
	HL 221014	-	10	2227	1640	15	4	1	925	1680	646	780	330	1
	HL 051522	-	15	515	420	4	2	2	975	1140	540	710	135	1/2
	HL 081523	-	15	810	675	5,5	3	2	770	1350	570	750	165	3/4
	HL 101523	-	15	1020	845	7,5	3	2	960	1350	570	750	165	3/4
	HL 131523	-	15	1296	1075	11	3	2	1220	1350	630	750	185	3/4
	HL 151524	-	15	1625	1360	11	4	2	910	1680	650	780	320	1
	HL 201524	-	15	2090	1695	15	4	2	1170	1680	650	780	340	1
	HL 221524	-	15	2335	1960	15	4	2	765	1900	660	880	410	1 1/2
	HL 023522	-	35	210	160	2,2	2	2	675	980	540	680	90	1/2
	HL 033522	-	35	280	225	3	2	2	900	980	540	680	95	1/2
	HL 043522	-	35	400	292	4	2	2	780	1140	540	710	145	1/2
	HL 053522	-	35	500	380	5,5	2	2	975	1140	540	710	155	1/2
	HL 083523	-	35	800	525	7,5	3	2	765	1350	570	750	220	1/2
HL 103523	-	35	1050	710	11	3	2	1000	1350	600	750	220	1/2	
HLD	HLD 174033	-	40	1730	1273	18,5	3	3	1470	1345	945	900	440	22 x 1,5
	HLD 204033	-	40	1923	1557	22	3	3	1470	1345	945	900	440	22 x 1,5
	HLD 284033	-	40	2749	1967	30	3	3	1470	1565	960	955	655	22 x 1,5
	HLD 304033	-	40	2956	2217	37	3	3	1470	1565	960	955	700	22 x 1,5
	HLD 524034	-	40	5204	3500	45	4	3	1470	1765	1068	1097	940	28 x 1,5
	HLD 604034	-	40	5912	4470	55	4	3	1470	1835	1068	1097	1075	28 x 1,5
HL auf liegendem Behälter	HL 081012-270	270	10	693	512	4	2	1	660	1150	630	1400	290	1/2
	HL 091012-270	270	10	909	665	5,5	2	1	866	1150	630	1400	290	1/2
	HL 131013-500	500	10	1346	985	7,5	3	1	985	1950	720	1330	350	3/4
	HL 181013-500	500	10	1790	1338	11	3	1	1135	1950	720	1330	370	3/4
	HL 051522-270	270	15	515	420	4	2	2	975	1150	630	1400	280	1/2
	HL 081523-500	500	15	810	675	5,5	3	2	770	1950	720	1330	350	3/4
	HL 101523-500	500	15	1020	845	7,5	3	2	960	1950	720	1330	360	3/4
	HL 131523-500	500	15	1296	1075	11	3	2	1220	1950	720	1330	380	3/4
	HL 023522-250	250	35	210	160	2,2	2	2	675	1150	700	1210	310	1/2
	HL 043522-500	500	35	400	292	4	2	2	780	2020	750	1400	445	3/4
	HL 053522-500	500	35	500	380	5,5	2	2	975	2020	750	1400	455	3/4
	HL 083523-500	500	35	800	525	7,5	3	2	765	2020	750	1400	520	3/4
HL 103523-500	500	35	1050	710	11	3	2	1000	2020	750	1400	545	3/4	

Volumenstrom nach ISO 1217

• bei 8 bar Betriebsdruck für Anlagen mit 10 bar

• bei 12 bar Betriebsdruck für Anlagen mit 15 bar

• bei 30 bar Betriebsdruck für Anlagen mit 35 bar

• bei 40 bar Betriebsdruck für Anlagen mit 40 bar

BOOSTER ZUR DRUCKERHÖHUNG BIS 40 BAR ...



Booster auf
Grundplatte



Booster auf
Schwingelementen

Booster	Min. Vordruck bar	Max. Enddruck bar	Volumenstrom gemäß ISO 1217 bei Enddruck						Motornennleistung in kW bei Enddruck						Zylinder- anzahl	L x B x H mm	Druckluft- anschluss G"/mm
			15 bar	20 bar	25 bar	30 bar	35 bar	40 bar	15 bar	20 bar	25 bar	30 bar	35 bar	40 bar			
			l/min	l/min	l/min	l/min	l/min	l/min	kW	kW	kW	kW	kW	kW			
BOOSTER 2-42-55	5,0	35	440	420	410	400	390	-	2,2	2,2	2,2	3,0	3,0	-	2		1/2
BOOSTER 2-42-70	5,0	20	560	540	-	-	-	-	2,2	3,0	-	-	-	-	2	1110	1/2
BOOSTER 2-42-74	5,0	40	590	565	550	530	520	480	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	2	x 540	1/2
BOOSTER 2-42-74	7,5	40	920	890	860	840	815	785	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	5,5	2	x 720	1/2
BOOSTER 2-42-74	10,0	40	1205	1180	1150	1135	1085	1070	3,0	4,0	4,0	4,0	5,5	5,5	2		1/2
BOOSTER 3-42-74	5,0	40	1300	1230	1190	1140	1110	1060	4,0	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5	3	1110	3/4
BOOSTER 3-42-74	7,5	40	1980	1910	1840	1800	1755	1700	4,0	5,5	7,5	7,5	11,0	11,0	3	x 600	3/4
BOOSTER 3-42-74	10,0	40	2590	2530	2480	2440	2330	2300	4,0	5,5	7,5	11,0	11,0	11,0	3	x 720	3/4
BOOSTER 2-60-66	4,0	40	1750	1820	1855	1750	1750	1680	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	2		28 x 1,5
BOOSTER 2-60-66	5,0	40	2125	2210	2253	2125	2125	2040	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	2	1270	28 x 1,5
BOOSTER 2-60-66	6,0	40	2500	2600	2650	2500	2500	2400	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	2	x 664	28 x 1,5
BOOSTER 2-60-66	7,0	40	2875	2990	3048	2875	2875	2760	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	2	x 909	28 x 1,5
BOOSTER 2-60-66	8,0	40	3375	3510	3578	3375	3375	3240	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	2		28 x 1,5

Mit Nachdruck zum Höchstdruck

Mit der Booster Baureihe im Leistungsbereich 2,2–18,5 kW bietet ALMiG eine umfassende Produktpalette von Kolbenkompressoren an, deren Hauptanwendungsgebiet die Druckluftnachverdichtung ist.

Booster werden überall dort eingesetzt, wo bereits vorverdichtete Druckluft von bis zu 10 bar vorhanden ist, oder sie werden von

einem vorgeschalteten Normaldruck Kompressor „gespeist“ und verdichten die Druckluft in einem nachgeschalteten zweiten Verdichtungsprozess auf den gewünschten höheren Enddruck von maximal 40 bar – und das einfach, sicher und ohne dafür in ein eigenes Hochdrucknetz investieren zu müssen.

ALMiG Booster zeichnen sich aus durch:

- eine kompakte Bauweise

- einen klaren, servicefreundlichen Aufbau
- lange Lebensdauer auch im dreischichtigen Dauerbetrieb
- niedrige Drehzahlen (600 bis 1450 min⁻¹)
- eine standardmäßige Auslegung für Vordrücke zwischen 5 und 10 bar (weitere Vordrücke auf Anfrage)

... HOCHDRUCK BIS 400 BAR

HP	Max. Enddruck	Ansaugvolumen	Volumenstrom	Motorleistung	Zylinderanzahl	Stufenzahl	Drehzahl	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Druckluftanschluss
	bar	l/min	l/min	kW			1/min 50 Hz	mm	mm	mm	kg	mm
HP 0435033	150	425	252	11	3	3	1450	1520	772	1566	524	10 x 2,5
HP 0435033	200		247	11								
HP 0435033	250		242	11								
HP 0435033	300		237	11								
HP 0435033	350		227	11								
HP 0540044	150	508	372	15	4	4	1450	1520	772	1566	524	10 x 2,5
HP 0540044	200		367	15								
HP 0540044	250		362	15								
HP 0540044	300		357	15								
HP 0540044	350		350	15								
HP 0540044	400		343	15								



HP, im standardmäßigen Schalldämmgehäuse

Baureihe HP = Hochdruck bis 400 bar

Die HP Baureihe enthält alles, was für eine moderne Hochdruck-Kompressorstation bis 400 bar erforderlich ist:

- elektronische Steuerung, einfach zu bedienen
- verlustfreier Direktantrieb, energieeffizienter geht es nicht
- garantiert zuverlässiger und wartungsarmer Betrieb durch Druckölschmierung und Kurbelwellengleitlager
- super Schalldämmung < 72 dB(A) durch schalloptimiertes Gehäuse
- intelligentes Konstruktionsprinzip für
 - geringen Platzbedarf (< 1 m²)
 - geringe Breite von deutlich < 800 mm
- wartungsfreundlich, alle Wartungspunkte sind durch eine seitliche Wartungsklappe oder durch die als Tür konzipierte Vorderseite leicht zugänglich
- niedrigste Druckluft-Austrittstemperaturen von nur 5° C über Umgebung
- Restölgehalt ≤ 3 mg/m³ reduziert den notwendigen Aufwand für die Druckluftaufbereitung und/oder erhöht die Standzeiten derselben erheblich
- integrierte Filter sowie Demistor und Kondensatsammeltank
- äußerst niedrige Vibration durch Ausgleich der freien Massenkräfte

